



د پوهنې وزارت

د تعليمي نصاب، د بیوونکو د روزنې او د
ساینس د مرکز معینیت
د تعليمي نصاب د پراختیا او درسي کتابونو
د تالیف عمومي ریاست

حروفه

اتم تو لوگي

د چاپ کال: ۱۳۹۰ هـ . ش.

Ketabton.com







لیکوال:

- دیپلوم انجیر سید رحمت شاه ملیار

پژاونکي او د ڙيچي ادیورز

- شمسن الحبیب مجتبه

دينی، سیاسی او فرهنگی کمپیئه:

- مولوی عبدالصبور عربی

- دکتور محمد یوسف نیازی

- حبیب اللہ راحل د یوهنی وزارت سلاکار د تعلیمی نصاب د پراختیا په ریاست کې.

د خارجی کمپیئه:

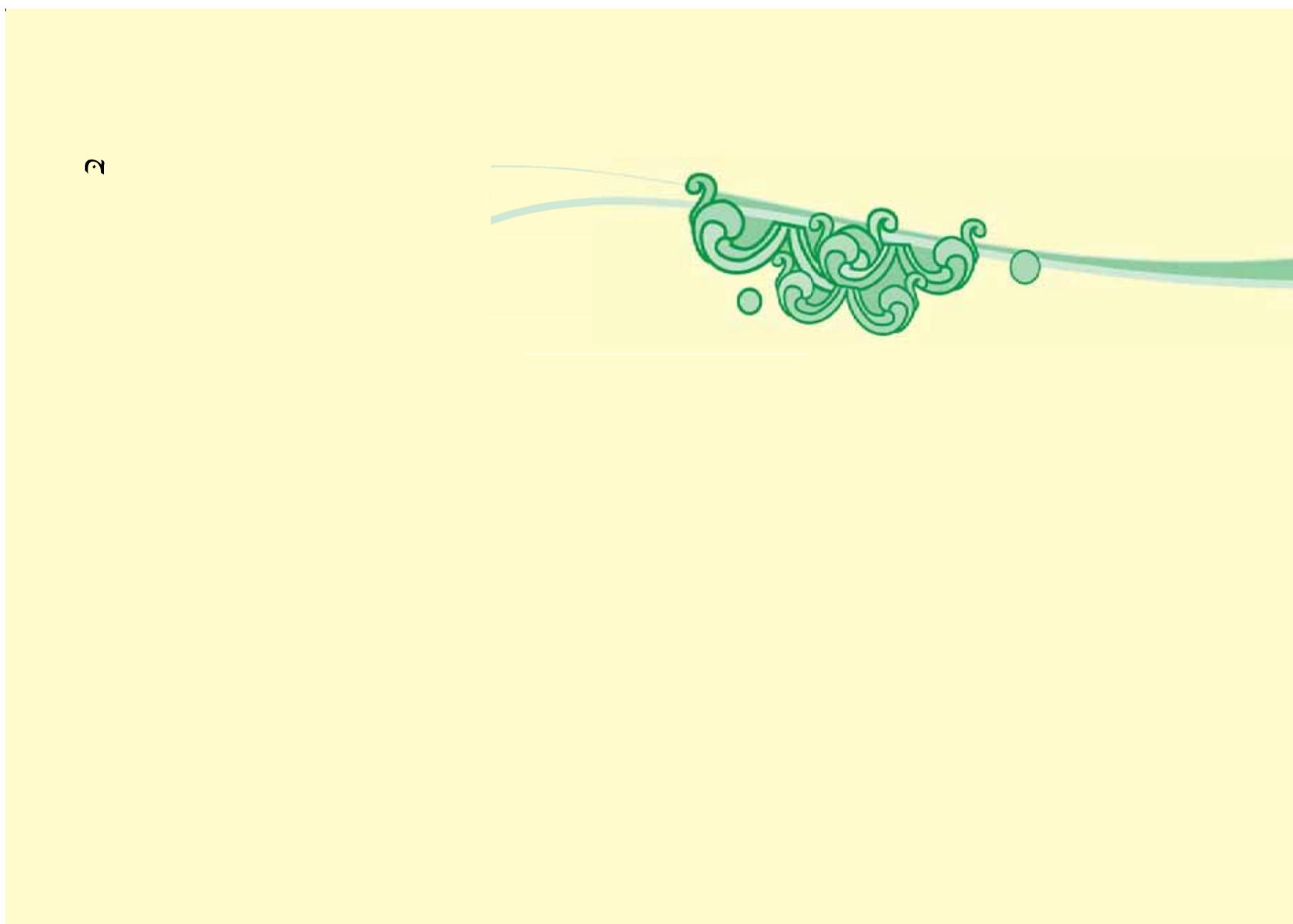
- دکتور اسدالله محقق د تعلیمی نصاب د پراختیا، د بنورونکو د روزنې او د ساینس مرکز معین.

- دکتور شپر علی ظرفی د تعلیمی نصاب د پراختیا د پرورشی مسؤول.

- د سرمؤلف مرستیال عبدالظاهر گلستانی د تعلیمی نصاب د پراختیا او درسي کتابونو د تالیف لوی رئیس.

ویزاين:

- عمر عبدالله (حیدری)





ملي سکوو

دا عورت د هر افغان دی
 دا وطن افغانستان دی
 هر یچي یې ټه مومن دی
 کورد د سولب کور د توری
 دا وطن د تولوکور دی
 د بسلوڅو د ازکو
 د ترکمنو د تاجکو
 د پښتون او هزاره ۶۰
 پامیریان، نورستایان
 و درسره غورب، گوجردی
 برااهوی دی، قوزباش دی
 داهیواد به تل خلیری
 لکمہ لمړ بر شنډه اسمان
 هم ایساق، هم پشہ پان
 برااهوی دی، قوزباش دی
 په سینه کې د اسیا به
 نوم د حق د موږ د رهبر
 وايو الله اکبر وايو الله اکبر



بسم الله الرحمن الرحيم

د یوهنی د وزیر پهنام

گرانو نبوونکو او زده گونونکو،

بنوونه او رونه د هر هپواد د پر اختنایا او پرمختنگ بنسټ جهودی تعليمي نصاب د بنوونی او رونزې مههم توکي دی چې د معاصر علمي پرمختنگ او تونې د اپیاوو له مخجی رامختنه کېږي. خرگنله ده چې علمي پرمختنگ او تولنېزې اپیاوو پل د بدلون به حال کې کوي. له دې امله لازمه ده چې تعليمي نصاب هم علمي او رغعنه ایکتکاف و مومني. البته نه بنیای چې تعليمي نصاب د سیاسی بلونیو او د اشنخاصو د نظریو او هیلیو تابع شي.

داکتاب چې نن ستاسو به لاس کې دی، پر همدی ارزښتوونو جستو او ترتیب شوی دی. علمي ګتونري موضوعګانې پکې زلاتې شوې دی. د زده کړي په بهتر کې د زډکونکو فعل سائل د تدریسي پلان برخه ګرځبلې ده.

هیله من یم داکتاب له لاړښتوونو او تعليمي پلان سره سدم د فعالی زده کړي د میتوونو د کارلو له لارې تدریس شی او د زده کونکو منینې او پړونه هم د څپلو لوړو او زامنوا په ګتفته بشونو او رونزې کې پرله پسپی ګډه مرسته وکړي چې د پوهنې د نظام هیلې ترسه شی او زده کونکو او هپواد ته نېښې بډاواي ورپه برخه کړي.

پر دې ټکي پوره باور لرم چې زموږ ګران بنوونکي د تعليمي نصاب به رغنده ډلي کولو کې خپل مسؤولیت په رېښتونې تړو ګ سردار رسوی.

د پوهنې وزارت تل نزار کارې چې د پوهنې تعليمي نصاب د اسلام د سپېشلۍ دین له پښتونو، دولطن دوستي دیک حسس په ساتلوا او علمي معیارونو سره سدم د ټولنې د خرگندو اړتیاوو له مخجی پر اختبایا و مومني په دې ډګر کې د هپواد له تولو علمي شخصيتونو، د بنوونې او رونزې له پوهانو او د زډکونکو له میندو او پړونو شخنه هيله لرم چې د څلپو نظريو او رغنده وړاندیزونو له لارې زموږ له مولفانو سره درسي کتابونو په لابنه تاليف کې مرسته وکړي.

له تولو هغفونه پوهانو شخنه چې د دې کتاب به چستو کولو او ترتیب کې یې مرسته کړي، له ملي او نړۍ الو درنو موسوس او نزو دوستو هپوادونو شخنه چې د نوی تعليمي نصاب په چمتو کولو او تدوین او د درسي کتابونو په چاپ او پيش کې پې مرسته کړي ده، منه او درنایو کوم.

فاروق ورديک

دانګستان د اسلامي جمهورت د پوهنې وزیر

لړیک



مخت	سر لړک (عنوان)	څپرکی
۱	د پېښناوچي پرودي او تکامل موژر عوامل	لومړی څپرکی نېټډالوچي پوسیستم
۲	د توپید سرهجني (منابع)	
۳	د سیسټم اجزاء پ	
۴	په دانیو کې د پېښنا د سجه غځونه	دوه یه څپرکی
۵	د پېښنا په هکله ساتندوری(حافظتی) ټکنی	
۶	په دانیو کې د پېښنا د سجه غځونه	
۷	د پېښنا د سیم غځونې د ټتشنې پرسمول	
۸	د داںهو د پېښنا د سیم غځونې ټتشنې	
۹	د پېښنا په هکله ساتندوری(حافظتی) ټکنی	
۱۰	د پېښنا د سیم غځونې د ټتشنې پرسمول	
۱۱	د داںهو د پېښنا د سیم غځونې ټتشنې	
۱۲	د پېښنا په هکله ساتندوری(حافظتی) ټکنی	
۱۳	د پېښنا د سیم غځونې د ټتشنې پرسمول	
۱۴	د پېښنا په ساکټنونو، سیپلاینو او خراغ ځایک پېټارو	
۱۵	د دوه خوشېر سیستېچ د اتصال او ګټې اخیستې ځایونه	
۱۶	د دوه خوشېر سیستېچ د اتصال او ګټې اخیستې ځایونه	
۱۷	د دوه خوشېر (د پېډه) سوچیچ د اتصال عملی کار	
۱۸	درې څپرکی ترکاني (تجاري)	
۱۹	درې څپرکی ترکاني (تجاري)	
۲۰	د رګۍ د ټړیتو نېټډونه(اتصال)	
۲۱	د رګۍ د ټړیتو نېټډونه(اتصال)	
۲۲	د رګۍ د ټړیتو نېټډونه(اتصال)	
۲۳	د رګۍ د ټړیتو نېټډونه(اتصال)	
۲۴	د رګۍ د ټړیتو نېټډونه(اتصال)	
۲۵	د رګۍ د ټړیتو نېټډونه(اتصال)	
۲۶	د رګۍ د ټړیتو نېټډونه(اتصال)	
۲۷	د رګۍ د ټړیتو نېټډونه(اتصال)	
۲۸	د فراز تو نېټډونه په اتصال (بېلډوکی اتصال، د ایمسی اتصال)	
۲۹	د پېچکاری ډېلډیکلر	
۳۰	څلورم څپرکی په فلر کار کول	
۳۱		
۳۲		
۳۳		
۳۴		
۳۵		
۳۶		
۳۷		
۳۸		
۳۹		
۴۰		
۴۱	په لېږ کاری کې ځنډټي ټکنی	
۴۲	دلېږ کاری عملی کار	

۴۱	برپسنانی والوبنگ
۴۲	دربیننالی والبیگ ساتندوی یا حفاظاتی وسایل
۴۳	دربیننالی والبیگ ساتندوی یا حفاظاتی وسایل
۴۴	بسنه شیرکی کردن اولایه مخابراتی
۴۵	دنباتانه داده شده
۴۶	دنباتانه داده شده
۴۷	دنباتانه تعذیبه
۴۸	دنباتانه تکمیر طرفتی
۴۹	دخارویو (اماں) ساخته
۵۰	دمال یا خارویو چینندی
۵۱	دمال یا خارویو اصلاح شوی نسلمه
۵۲	دیو (شیبیدو) غذایی اهمیت او ترکیب
۵۳	دمال روغتابی ساخته او معاججه
۵۴	دمال تعذیبه
۵۵	دمال یا خارویو اصلاح شوی نسلمه
۵۶	دیو (شیبیدو) غذایی اهمیت او ترکیب
۵۷	دشیدو خشنه جوره شویی مخصوصات
۵۸	له شیدو خشنه جوره شویی مخصوصات
۵۹	د پتیر او کوچو جوبل
۶۰	د پتیر او کوچو جوبل
۶۱	د پتیر شیرکی او بنده درز تقویت باخانلی
۶۲	د توتیا منسوجاتلو دولونه
۶۳	د خیاطی افوار (اسپر او ماشین)
۶۴	د لاسی بکس گنبد
۶۵	د کرشنبل ابیدل
۶۶	اووم چیرکی ودانی جوبلونه (عندی)
۶۷	دوانی جوبلو مسالی
۶۸	کنل یا کندل
۶۹	د تیرپ کارتیپ لکونه

لومړۍ څپرکي

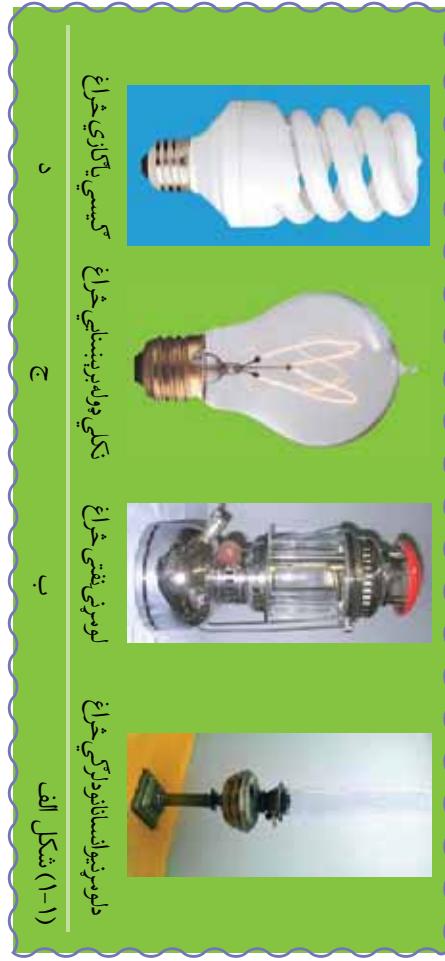
ټکنالوچي او سېسټم

ټپر کال د ټکنالوچي او سېسټم له مفاهيمو سره بلد شوئ او پوهه شوئ چې د مخصوصلاتو تولید د ټکنالوچي په مرسته مختلفي مرحلې لکه: د معلوماتو راټولونه، طراحې، د کار د سامان برداونه او اوهه توکي او د کار قوت او د تولید سرا حل له سره ټپروي تر خو مخصوصلات په لاس راشني.

په دې څپرکي کېي ښایري زده کړئ چې کوم خیز د ټکنالوچي د پرسنټک او تکامل سبب ګرجي. او همدارګه به د یوو سېسټم د کار د اصلې موړلوي هکله نېبه معلومات حاصل او د ساده ګروپي او انفرادي تمرینونو په سرته رسولو به خپرې پوهه او سهارت لاس ته راوړي.

د ټکنالوچي پر ودي او تکامل موثر عوامل

لاندې تصویرونو ته یام وکړئ. کوم خیز ددې سبب شوئ دی چې خرائغ د شکل، د انرجي د مصروف او د لوړنۍ حالت د موادو له مخې په ذنبي پرسخ تلې او تکاملې شکل بدلون موسوي؟





ستاسو په نظر موخني (هدوف) ته د رسپدلو له پاره د څېړنډو مهمن عنصر څه شئ دي؟

څواړو کي هم مسهمي لاس ته راوبنې لري، لکه اصلاح شموي نباتات، کيفيت لرونکي درمل، د علاج کولونوپ لاري چارپي، نوي او خپل کاري (التوبيات) ماشينونه او داسبي نور.

طراحان شه دول دغه ځونښتو د حل د لاري په مونډلو قادر شول؟

ب- ځنڍنې (تحقیقات):

نه نړۍ کې د صنعتي، کرنيزو مال ساتني، روختابي او... څېړنډ سره رسولو له پاره لوی لوی مرکزونه شته چې د پیکنالوجي د مخصوصاً لتو د ګټه انجیستونکو د غونښتي له مخنځي په ځعنوی کې پوهان په څېړنډ مشغول دي. ځنڍنې فابریکي هم څېړنډي ځانګړي لري. د څېړنډ پایلي او تېجې د یوه دول نوي میتود په رامنځته کولو یاد انسان د غونښتي او اړتیا وړ د یوه نوي مسحossil د رامنځته کولو سبب ګرځي. د پېلکې په توګه: لوړۍ موټر چې جوړ شو دېر ساده و او یوازې همدوسره ېې کولای شمول چې په ساعت کې 3 km منزل وکړي د دېر ازېښښتو او څېړنډ په تېجې کې انسان وکولای شمول چې نن ورڅ دېر ساده، دېر چې پاڼې او قوي موټر جوړ کړي. څنځنې په ندرو خواړو کي هم مسهمي لاس ته راوبنې لري، لکه اصلاح شموي نباتات، کيفيت لرونکي درمل، د علاج کولونوپ لاري چارپي، نوي او خپل کاري (التوبيات) ماشينونه او داسبي نور.

الف- ځونښته (تھاضا): ددي له پاره چې یوږک وکولاي شي ډېر ځمکه په لړ وخت کې یوې، ماله او اوراه کړي، شه دول سامان يا وسیله پايد ولري؟

دا سامان يا وسیله پايد داسې وي چې د یوه یوډا پر ځای څو یوسونه ولري او ګرځنډو ځمکو ته د ټک په وخت کې چلورونکي هغه ايسار یا ګنترول کړاکې شي، لکه تاویدل، درېل، حرکت کول او... دا وسیله پايد د خواړي په نسبت دېر قوت ولري او داسې نور دلیلونه. دا تولې هغه ځونښتي دی چې سبب شوی دي، پېلکټور په نېټې شکل جوړ کړاکې شي.

۲- پیشنه او فکر

انسان په ذاتي توګه یو پیتوونکي موجود دی او زياره باسي چې هر څه چې په چاپېریال کې شنټه ولې پېژني، اړښښت ېړ کړي او د خپلې اړتیا پر بنا یه هغه کې بدلون راولی. انسان ددنه کار د سره له رسولو له پاره له خپلو تپرو تجربيو کار اخلي او د وخت په تېربیدو سره یه خپلو ډېر او غوره لاس ته راوبنډير لاسی کړې او په هغوي کې لازمي سمعونې او اصلاحات منځ ته راوري.

ناسو کولاي یه شئي چې په فکر او پېښې سره په خپلو کارونوکي نوښتونه، سمعونې او اصلاحات رامنځته کړئ او هره وړ د تېږي وړخې په نسبت نښه او غوره کار سرته ورسوئ.

کړنه (فعالیت)

په خپلو ګروپونوکي د دوه وسیلوا او یوې نوې کېنلاړي د ځای پر ځای کولو دليونه تر بحث لاندې ونیسۍ چې د مخکښې وسیلې یا کېنلاړې په عوض کارول شوې وي، وروسته د خپلو بخشونو تیجې خپلو تپولکیروالو ته بیان کړئ.

پلتنه وکړی!



- ۱- ستابسو په سیمومو کې کړو په تحصیلی خانګري شمته؟ آیا دغه خانګري ستابسو راتلوونکي تحصیلی اړتیاوې پوره کولای شئ؟
- ۲- له حرفوي خانګرو شخه کومه خانګه د نجونو او کومه ېږي هلکانو لپاره وره او مناسب ده؟ ولې؟
- ۳- ستابسو د نښوونځي زده کوونکي کړو په تحصیلی خانګرو سره مینه لري؟

د تولید سرهنجنې (هناجی)

د پېکانالوژۍ د مسحوملاتو د تولید له پاره له مسخنافو سرچینو شخنه کار اخیستل کېږي.
د سرچینو د تشخیص له پاره لاندې بېلکې ته پامله وکړئ.

يو تاجر د جرابو د اوبلو له فابریکې شخنه د زړو (۱۰۰۰) جوړه جرابو د جوړولو خونښته
کوي. د فابریکې څښتنن له تاجر سره د ترون (اقرارداد) په وخت کې پر لاندې موضوع
کانو بحث کوي:

تولیدونکۍ تاجر ته وايی: ستابسو د خوبنې او نظر وړ تار له کوم جنس شخنه وي؟

تاري(نځي) وړي، نایلوني او یاد څو تارونو ګډو؟

تاجر: تارېي د پېښې له جنس شخنه وي.

تولیدونکۍ: دا جرایي د چا پاره (ښځینه، نارینه، ماشومانه) دي؟

تاجر: نارینه او پښځينه وي.

تولیدونکۍ: یه دغه جدول کې د نارینه او پښځينه دواړو د هرې جوړه جرایي بېه نظر
دانار جول ته لیکل شوې ده، تاسو کومه غواړي؟ څکه چې پښه یې تارونه هم په څو
دوله دي.

تاجر: له دغه جنس شخنه چې د هرې جوړي یېه "۳۰" افغانی تمامېږي او تارونه ېې
پښه یې دي.

تولیدونکۍ: ډیزاین او رنګ ېې څه دول وي؟

تاجر: پښځينه جرایي د څو روښانه ګټونو (زېړ، نیلی، ګلاسي، سبېن) او نارینه جرایي د
تیاره رنګ (توري، فولادي، می رنګه) لړونکي وي.

تولیدونکۍ: له هر یو شخنه خرو جوړي وي؟

تاجر: پنځه سوه (۵۰۰) جوړي پښځينه او پنځه سوه (۵۰۰) جوړي نارینه وي.

تاجر: تر څوړوړه موډې به جوړي شي؟

تولیدونکۍ: تر یوې اونې په سلوکې شمل (۳۰٪) پیسې مځکې ترمځکې تادي
کړئ.

نتیجه: د تولیدونکۍ او تاجر ترسنځه د پورتښير شرایطو په یادوونه تړون وشنو.





فکر و کړۍ:

که په یوې سیستم کې یو جز کارونکړي شه پېښه هېږي؟ الی یې لکې سروايې روشله کېئي

د سیستم اجزاء:

تېرکال د سیستم له تعريف سره بلد شوئ او پوه شوئ چې هغه منظمه مجموعه چې د تولید له پاره کندت او د مصالو لاتو د استخراج له پاره تریبه ګټه اخیستل کړي
سره تپوا اجزاء او شخنه جوړه او د یوې مشترکی موختی له پاره کار کوي سیستم واي.

درجه سرچینه سامان او ماشین آلاته دی چې

هغروهه وسیله تولید منځ ته راخي. څلورهه سرهه منځ طبیعی سرچینی دی چې د مصالو لاتو د مصالو لاتو دووه یمه سرچینه مالي سرچینه ده چې د نورو سرچینو د را پیدا کولو سبب



د یوې مصالو د تولید له پاره لوړپنې او فېړه سرهه سرچینه (منځ) پشري قوه ده بشري

قوټ د خپل تفکر او نښت په قادرت سټرنزې

پېښي او د هغروي د حل لارې پیدا کوي، چې د علمي او فني پوهې په لاس ته راولو کولوسي د خپلې اړتیا وړ توکي وېژنې او د ضرورت مطابق هغرو ته تعییر ورکړي.
شي د خپلې اړتیا وړ توکي وېژنې او د ضرورت

کړنه

اووس دې هر ګروپ د پورتني مثال په نظر کې نیولو سره د ګرابو د تولید له پاره د اړتیا وړ سرچینو لسته جوړه او توګیکړو الوته ولوړي.



د یوه سیستم اصلی بونجی: تولیدی سیستم زیارته له دری اصلی بونخو (ادخولي، د تولید محلی، خروجي یا مصقول) شخنه تشكيل شوي دي.



(۱-۳) شكل



دخولي (اويمه مواد، افوار، انرجي) د اويمه مواد په خود تبليدلو مرحلې

خرجي (اصحول)

کونه د کچو جوړولو یوه کوچنۍ فابریکه په یام کې ونېسي او مشخص کړئ چې د خولي، د تولید محلې او د فابریکې مصقولات کوم څیزونه دي؟

اویاد خپلو بخونو نېټېږي تولیکولو ته بیان کړئ.

د خامه توکو، سامان یا افوار، انرجي، بشري قوت او... مجھومعې ته چې د مصقولاتو د تولید دیاره سیستم ته راوارډیو د خولي ویل کړوي.

د ترکاني، د فابریکې د خولي چې سېږ او خوکې تولید یا جوړوي کوم کارونه دي؟ د تولید هو حلې: د هغه کارونو مجھومعې ته چې یه سیستم کې د اومه موادو په خواهی مصقول (ته د تبليدلو له پاره سرته رسېږي د تولید مرحلې واي).

پونسته: د ترکاني، په فابریکه کې د مېږ او خوکې مرحلې کړوي دي؟

مجهول: هر ځله خپل چې سیستم خنځه په لاس راخي مصقول واي. لکه: مېږ خوکې، ورادواز) ... د ترکاني، د فابریکې مصقولات دي. بوره د بورې د فابریکې مصقول دی. دوډي د دوډي پخولو د دوکان (نانوای) مصقول ده، د سیمانو او د هغه د اجزاو پېژندنه او دا چې هر جزو څه دنده لري، له ګومو توکو (موادو) جوړ شوې دي،

څه دوډ یې سانته او خارنه وشي، څه دوډ په کار پیل کړوي او څه دوډ له سیستم شنځه ووځي یا خارجېږي، د یوه سیستم کومې برخې وېړي زیانښي کېږي، ددغه سیستم اړیکې له نورو سیستمونو سره څنګه دي، دا پټولی هغه پوهې او مسہارتونه یې چې حرفوی اشخاص یې پوهېلوا او زده کړي ته اړیار لري.



د څپرکي لنهیز

د پېښتالوچي پې ودي او تکامل خو مهه او موئر عوامل عبارت دي له: غونښته (تاضا)، څېړنه، پلټنه او تفکر. د مسحولاتو تولید سر چینو (منابعو) ته اړتیا لري. د یوه مسحومول د تولید له پاره لوړښي او ډېره مسهمه سرچېنې بشري قوه ده، درېیهه سرچېنې افوار او ماشین آلات دی چې د هغنوی په وسیله تولید منځته راځي. څلورمه دسهمه سرچېنې طبیعی سرچېنې دی چې هغه د مسحولاتو د تولید له پاره کښف، استخراج او د مسحولاتو په تولید کې تربیه ګټه اخیستل کړي.

هغه منظمي مجموعي ته چې اجزاوي بي یو له یل سره تړي او د یوې مشترکي موخيې له پاره کارکوي سیستم وایي.



کرنې

په خپلو ګروپونو کې د لاندې پونښتني په اړوند بحث او څواښونه مو سره پرتابه کړي:

پونښتنه: ولې هغه اشتخاص چې حرفوي کارونه سرته رسوي، د سیستم، اجزاء، او د دوی د کارونو اړوند ماشین آلات او وسایلو پېژندلو ته اړتیا لري؟

د یوه سیستمه اصلی پرخې عبارت دی له:

د دخولی: د خامو توکو سامان یا افوار، انرجۍ، پشري قوت او . . مجوموي ته جي د مخصوصلارو د تولید له پاره سیستم ته واردېږي، دخولی ویل کېږي.
د تولید موحلې: هغتو کارونو مجوموي ته چې په سیستم کې د اویه موادو پخو (محصول) ته د تبدیلولو له پاره سرته رسپړي د تولید موحلې وايې، لکه:

طرحه او پیزاین، د موادو تعییر، د بنالو جوړښت او . .
محصول: هر هغه شه ته چې له سیستم خنډه لاس ته راچۍ، محصول وايې، لکه: بیز، خروکۍ، ور. . د ترکافنې د فابریکې محصولات دی. یوره د پورې د فابریکې محصول دی یورې د یووې د چخولو د دوکان محصول ده.

د شپړ کې تمرین

۱- ګوم څیزونه د پېکنالوجۍ د یوې او تکامل سبب شوې دی، روښانه ېې کړئ

۲- لاندېښېر اجنسو د تولید د سچنپنځو نویونه واخلي:

الف- یوټ ب- چخوړی
د- بايسکل

۳- د سیستم تر تولو عمله اجزاوې د ګومړو برخو لړوکې دی؟ له پېلګې سره

ېې واضح کړئ

۴- د بايسکل د بېړک اجزاوې شه څیزونه دی او دندې ېې شه دی؟

له د انسان په یوې کېي څو سیستمونه پېښې او د دخو سیستمونو محصول

څه شي دی؟

۵- له لاندې اجنسو شخنه کوم یوې له یوې یا څو سیستمونو شخنه جوړ شوې دی:

الف- ونه ب- کافې یا تېږه چ- موټر- راډیو و- ج لرګې ر- غنډ(عنکبوت)



دوه یه چپرکي

په دانیوکي د بربننا د سیم غخونه



آیا پوههپی چې له بربننا شنډ شده دول ګتې اخیستل کړې؟
بربننا یوه دالسې انرجي ده چې په نورو انرجیو لکه: حرارتی انرجي، نوری انرجي، سیخانګي
انرجي او ګډیاوی انرجي د تبدیلېلو ورته او قابیلت لري. د بربننا د انرجي له ځانګړې تابو
شنډه ګتې اخیستې زموږ د کار او ژوند مختلفو برخو ته پراختیا ورکړي ده. بنا پر دې د
اسټونکي، صعتي او تجارتی ودانۍ ته د بربننا رسول د انځيری او حرفوي کارونو له سه مو
برخو شنډه یوه برخه ګنډل کړې.
داومه توګه د حرفوي مضمون
په کتاب کې مود بربننای ځینو
ساده دورو د ترلو او ډېندۍ
د څرخکوالي او د بربننای
ساتنديو او حفاظتي ټکویه هکله
معلومات لاس ته راول، په دې
څپرکي کې د دانیو(نعمیراتو) د
معلومات لاس ته راول، په دې
بربننا د سیم غخونې د ټئښې د
ترسیم په مطالعه د ځینو بربننای
تجهیزاتو تغذیکي ځالکړې تابو او
د عملی کارونو په سره رسولو
بسه ستاسو سسلکي یو هي او
حرفوي مهارت ته زیاترالي
ورکړي.



هر کله چې فاز سیم په مسستیمه توګه له برینبناي الاتو شخه
برینبناي الاتو شخه لوری
راتو شخه لوری
راوري. له داسې
نیونې خطر منځ ته
برینبناي الاتو شخه دې
هر کله اخيسته دې
هر کله چې فاز سیم له ځمکۍ یا صغری سیم سره په مسستیمه توګه ولکړۍ د
برینبنا د شارټي سبب کړي او که زد تر زده فيوز قطع نه کړاې شي د اور لکپنډي
(حریق) خطر هم منځته راتلای شي.

په کېبلونو ګې صفری سیم په ژړېږي

۲-۳) د فاز سیم پېژندګوی

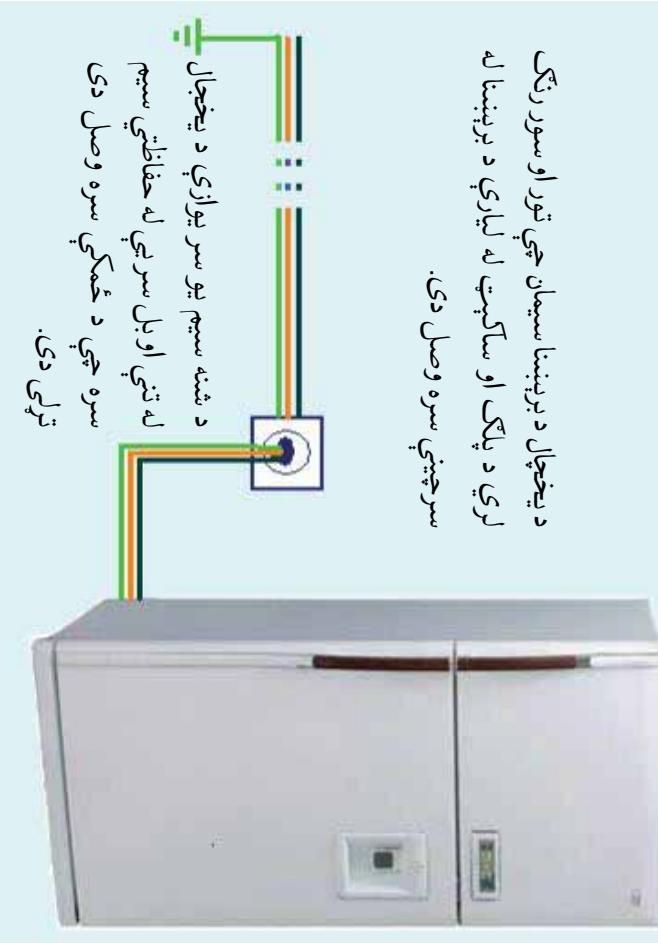
برینبنا نیونې زیارتہ د انسان د بدن د
مسستیم تماس له فاز سیم سره منځته
رائخي.



د برینبنا په هکله ساتندوی یا حفاظتی ټکي
د برینبنا په یوه جوړه سېمانو کې چې له بناري شبکې شخه یې زموږ کورونو
ته امنداد موئلی دی، یوه ته یې
فاز سیم او بل ته یې صفری سیم
واي. فاز سیم د فاز بندونکي (خران
لړونکي پېټج تاو) یا پسټر په واسطه
پېټدل کړي.

کله ناکله د بربنستاني وسایلو لکه پیچچال، د کالیو میخالو ماشین او نورو له ځښو برخو سره لکیدنه یا تماں انسان د بربنستانا نیوپی احساس کوي. د داسې خطرنوو د مختنۍ له پاره په دانیو یا تعمیرنو کې په درې سیمه توګه سیمان غړول کړي. په دې دول سیم غړونه کې د هرې بربنستاني وسیلې د فعالولو له پاره دوه سیمان (فاز سیم او صفرې سیم) په بربنستاني دورې پورې او یو بل سیم د وسیلې په تې پورې نښول کړي. هغه سیم چې د وسايلو یه تې پورې نښول کېږي، د ساتندوی یا حفاظتی سیم په نامه یادېږي. چې یو بل سرې د ودانی سره د سیم غړونې له لیاري نښتی یا وصل وي. دا سیم مرسته کوي تر څو مخکې له هعني چې بربنستاني چارجونه د انسان د بدن له لیاري جریان پیداکړي د ساتندوی سیم په واسطه ځمکې ته انتقال شې او په تېجې کې ګټه اخیستونکي له خطر ځنځه په امن کې یاټي ښې.

د پیچچال د بربنستانا سیمان چې تور او سورنګ لري د ډیک او ساکېت له لیاري د بربنستا له له تې او بل سرې له حفاظتی سیم سره چې د ځمکې سره وصل دي ترکي دي.



(۴۵) شکل، د بربنستاني وسایلو په تې کې د حفاظتی سیمې اتصال

د ودانیو د بولبنا د سیم غُخونې نقشهه
په تولیزره توګه په ودانیو کې دوه دو له سیم غُخونه سره رسوبې:



(۵-۶) شکل

۱- برسپونه یا د کارپړه سیم غُخونه:
په دی دو له سیم غُخونه کې د ټربینسا سیمان او د هغه نور تجهیزات د دیوال پرست او دودانی پر چت لکه (۵-۶) شکل، په منظمه توګه نصبېږي.



(۶-۶) شکل

۲- د پیلسټر لاندې سیم غُخونه: په دی دو له سیم غُخونه کې سخکې له دې جي دیوالونه پیلسټر شی سیمان نصبېږي او له پیلسټر شنډه وروسته د پیلسټر لاندې ایسارتېږي.
په هرو دوه جو له یا دو شوو سیم غُخونه کې ځینې ځالک سیمان د پلاستیکی یا فزري بل په دنه یا داخل کې تیروې.

وائقي شکر	فیشتری	دیگر مجموعات	جذبک	مکانیزم	لولہ
ولاد	سماختی	جذبک	مکانیزم	بواری	مشکل

د دوبیو (تعمیراتو) د بربشنا (تخته)
ددي له پاره چې د یوپ کوتۍ د بربشنا(برق) لکشه رسم کړای شو، لوړۍ باید
پوه شو چې بربشنايی وسایل (سویچ، هولدر، ساکټ او جاینت بکس) د کړو
سمبلونو یه واسطه نښو دل کېږي.
بنا پر دې یه لاندې جدول کې دخه ننې او سمبلونه نښو د شوی دي، پامرنه
ورته ورکړئ.

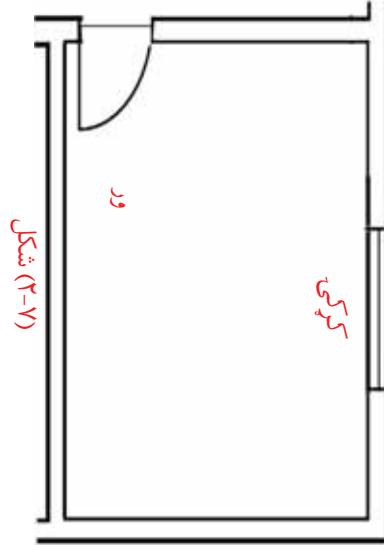


د یوپ کوتی د سیم خجۇنی پەتىشە پەلەندى تۈگە عمل كېرىي:

ا- لومۇرى باید د یوپ کوتى قىشىدە
کوتى داقعى اندازى سىرەپلىرىسىم
اوپەھۇپى كى د كىرى، ور، المارى او
نور اساسى جۈبىنتۈنە بىسولكىرى.

ب- باید يامىزنى وشىي چىپ لە دەغى
كوتى خىخەدە خەل بارە كەنە ئاخىستىل
كېرىي تىر خۇ د اپتىا مطابق د هەغى
برىبىننا تامىن شى. فرض كېرىي مۇنىز
داسئورىنى پە يوپ كوتى كى د بىرېننى

كىرى



2-77) شىكل

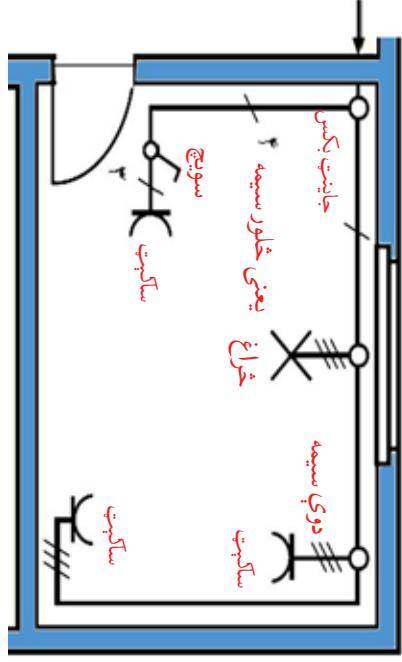
مۇرىي ياسىمان غەغۇرۇ.

د چىت د یوپ خىراڭ لە پارە ولەرلە سۈۋىتە، د تىلەزىزىن لە پارە يوپ سىكەت او دوھ نور زىياتى
سالكەتىنە، مىشلا د يكىي يابىنبايىچى جارولە پارە او يوپ جائىتى بىس د سىمانلۇ د ئىنلىلولە
پارە يە يوپ كوتى كى پە يام كىي ون يول شى.

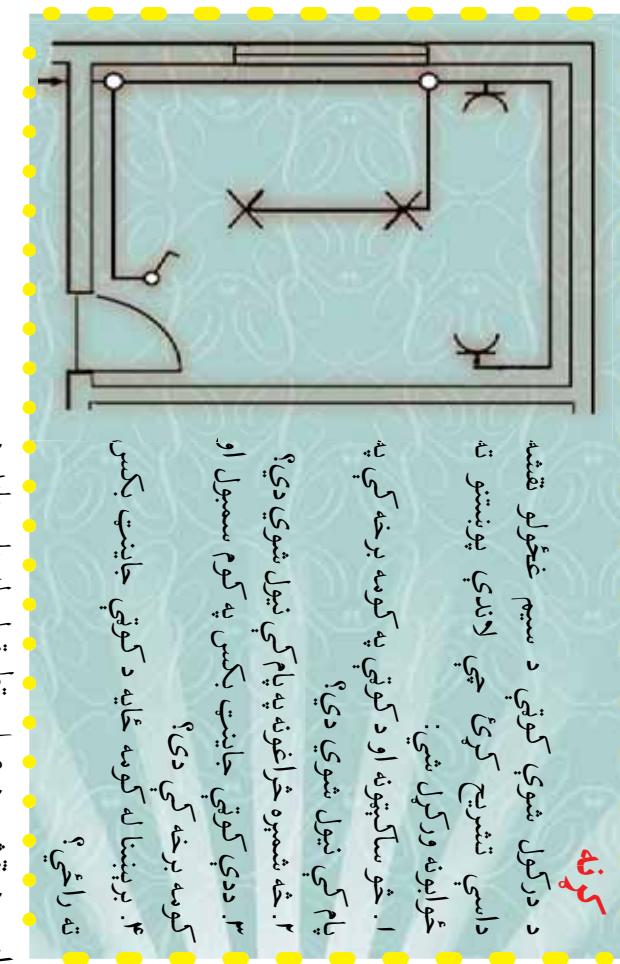
مەلە بىرېننىايى سىمبولۇنۇ خىنە پە استقادە د بىرېننىايى تېھەيتلەتىو (ولەر، سۈۋىت، ساكەتىنۇ،
جائىتى بىس) د تىسبولۇ خاڭى د كوتى د تىشى پەتىشە دىرسىملىرىدە وخت كى باید زىيار وشىي چىپ د بىلەلەن
عە د دانى د سىيم غەخولو د تەشى دىرسىملىرىدە وخت كى باید زىيار وشىي چىپ د مۇزو د دېپ مەصرۇف مەخنۇرىي
د سىمانلۇ غەخولو لە پارە خەپەر لەننەه فاصەلە انتخاب شىي تىر خۇ د مۇزو د دېپ مەصرۇف مەخنۇرىي

وشىي. بىنا پىر دى د مۇزو
يا سىمانلۇ د تىسبولۇ لارە
(مسىئىر) تىر جائىتى بىس د
او د جائىتى بىس د
انتقال سىيم تىر فېزىز بىس
پورى د كوتى د تەشى
پەتىش رسم كېرىي.

2-28) شىكل، كىرى



کړه



اوں د تتشی د عملي تطبيقولو له پاره پايد د اړتیا وره سامان و پیرودل شي. که له هنټي وال خنځه وغواړو چې پر موږ د برښناله سیمان یا مزې پولپوري، کیداک شي له موږ خنځه لاندې پونسنتي پوښتني وکړي: شه دوول سېيم؟ خو تاره؟ په کوم قطر یا مقطع مساحت؟ فلز یې شه دوول وي؟ اړمونه یې (المونیمي) یا مسېي؟ اوږدوالي یې څوښه وي؟

شه دوول کولای شو دغنو پونسنتو ته څوتاب ورکړو چې دواني زموږ د اړتیا سره برایه وي؟

پس لازم دي چې دغډي تیارې شوې ټتشی په اساس د اړتیا وره وسایل سره د تختنیکي ٹانکر تیار هر يې د یادښت په توګه لیکلې او خپله ټقشهه تکمیل کړو.

1- د برښناله سیمانو تختنیکي ځانګړم تیاوې

په لاندې جدول کې د برښناله سیمانو ځانګړم تیاوې پسند کړي.

نېټه مدققې سسخت	نېټه	د تارو شمېر	د تارو شمېر	د سېيم اورولو (طول) پیمتر	کنټي
سېيم:	mm	۱۵	۳	۰.۹۰m	
سېيم:	mm	۲	۳	۰.۹۰m	د بلستر لاندې، سسې
سېيم:	mm	۲۵	۲	۰.۹۰m	د بلستر لاندې، سسې

۳- د بربنناي ساکپتو تهنيكي ځانګړه تياوې: د بربننا ساکپتوه مختلف

دولونه لري چې د لاندېښو ځانګړه تياو له سخنې سره پېډلې شي:

* د فاز شمېره

* د ساکپت مجاز بهير(جريان) په اړپېر

* د ساکپت دول (د پلسټر لاندې - پرسپن یا د کارماخ)

* یو خونزير یا دوه خونزير

* ګلپ (قافت) ګيدونکي یا ېږي له ګلپه

* د محافظولي لین لرونکي ګه ېږي له محافظولي لین شنځه

ساکپتوه د جريان د مقدار له سخنې، چې د هغه له لاري انتقالېږي هم مختلف

هغه ساکپتوه چې ډير جريان لري زياتره په پختنهایونو کې استعمالېږي.

پلکه: لاندې جدول د اړتیا وړ ساکپتو د یادېښت ځانګړه تياوې نېښي.

ګرتني	تول تعداد	د ساکپت دول	مجاز جريان اړپېر
مارک یا فابریکه	۲۰	د پلسټر لاندې، یو خونزير، ډار، د حفاظتې سسېم شنځه	۱۰
مارک یا تولیورنکي فابریکه	۵	پرسپن (د کار ېړښه) یو خونزير ېږي (فاغه) ډار ېږي حفاظتې سسېم شنځه	۱۰

۳- د سوبېت تهنيكي ځانګړه تياوې: د بربننا د عادي سوچهجنو له پاره زیاتره له

دې ځانګړه تياو شنځه ګته اخلي: د سوبېت دول (د پلسټر لاندې - پرسپن یا د کار لاندې)

د پلونو تعداد (یو پله) او د هغه مقدار جريان چې هدایت کوي ېږي.

۴- د ولړه ځانګړه تياوې: د ولړونو له پاره له دغنو ځانګړه تياو شنځه ګته اخلي:

پېړۍ ولړ، توکمه ېږي ولډر، ولډونه د توکو د جوړښت له سخنې هم ګیداړ شي
توبېرونه ولري. لکه: ګاشې ولډونه، پلاستيکي ولډونه.



- ۵- د فیوز ځانګړه تیاواي: د فیوز دول (ولیک ګیدوونکی، اټومات) د فیوز د عمل جریان، د فیوز د عمل د جریان مقدار د هغه د هدایت اعظمي قابلېت نښې. مثلاً: د لسو اسپیرو فیوز تر لسو اسپیرو پورې له ځان هدایت ورکولای شې او د جریان د زیتابلو به صورت کې دوره قطع کوي تر خو په دوره کې شامسلو تجربه زړته زیان ونه رسپړي.
- ۶- جانیټ بکس: د جانیټ بکس له پاره اندازه او د هغه د جورونې د موادو دول مطرح دي.
- ۷- د څراغونو ځانګړه تیاواي: د څراغ دول (نکلی، نینون، یاکوم بل دول) د څراغ مصرفی قورت، نوری رنګ چې د څراغ په واسطه توپیدېږي.

کونه

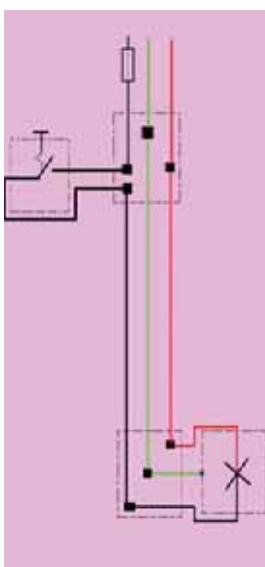
د (۱-۲) شکل د سیم غخونې د ټئې د مطابقت سره سه د سیم غخولو د تجربه اټو لستې یا جدول د پورتیو ټکرو په پام کې نیو لو سره ترتیب او له نورو ګروپونو سره یې پرلده کړئ.

عملی کار

د یوې ګوټې په جانیټ بکس کې د څراغ، سوچې او ساکېټ سیمان څه دول وصل کېږي؟ ددې پونستې د حل له پاره لاندې عملی کار په لاندې توګه قدم په قدم سره رسونو د اړتیا وړ سامان او وسایل: د لګې تخته د ۰-۵۰^۰ سانتی مترو په ابعادو، فیوز، بر سپین یا د کار پریسخ سوچې، پرسپین یا د کار پریسخ ساکېټ، ولپور، څراغ، پیچ تاو، پیلاس او د سیم د پونښ جډاکړونکي.

د کار هر حلې:

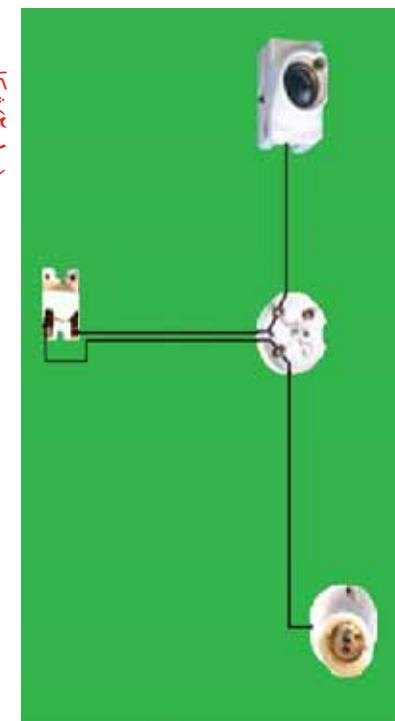
۱- لوړۍ د دغنو وسایلو د سیم غخونې تتشه په یوه کاغذ کې رسماوو.



(۱-۲) شکل

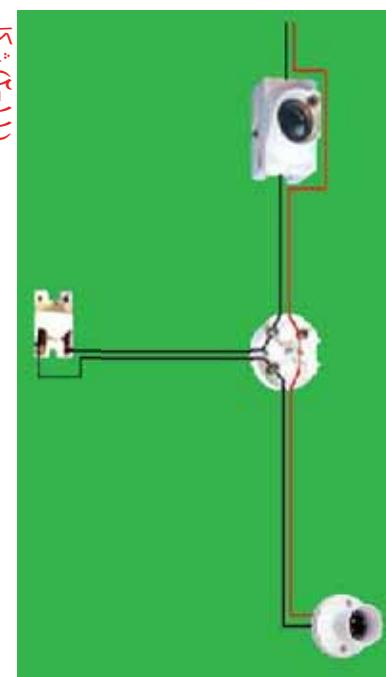
۳- فیوز، جاینت بکس، ولدر او سوپاچ د تختې پړخ په مناسبو ځایزو کې د پېنج تاو او د کار د سامان په واسطه نصبوا.

د فېي شیما یه یام کې نیولو سره چې په یورته توګه مو رسما کړي ده، فاز سیم چې په ټور رنګ بنودل شوی دک د فیوز سره وصل او یا هغه ته ټر جاینت بکس پوری امتداد ورکوو او د یوه پېنج لاندې یې کلکوو او د جاینت د دغه پېنج شخنه پوری تور رنګي سیم تر سوپاچ پوری وصلوو. وروسته یو تور رنګي (فاز سیم) سیم له سوپاچ شخنه تر ولدره پوری د (۰-۱-۳) شکل مطابق نسلوو.



۱۰(شکل)

۴- هغه صفری سیم چې په سور رنګ بنودل شوی دی مستقیماً د جاینت بکس بل پېنج پوری وصل او هغه ته د بل سیم د همدغه رنګ په دوو تارونو تر ولدر پوری د (۹-۲) شکل مطابق دادمه ورکوو.

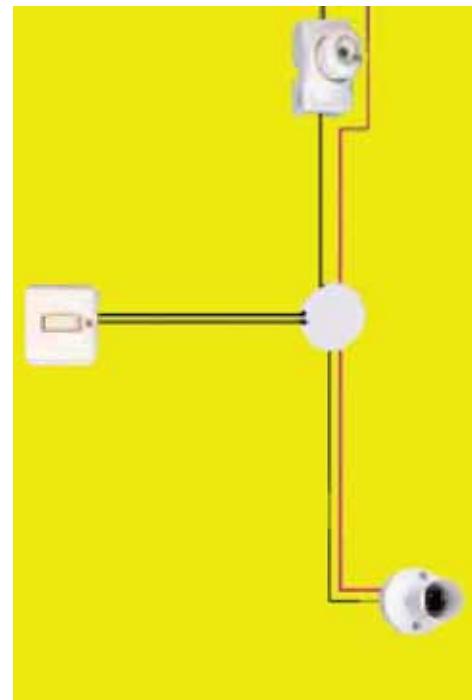


۱۱(شکل)



۴- د بېرىنىسىي بېھر لە آزىزىنىت خىخە مېخكى مولە بىناغلى كۈرنكى شە وغوارىچى ستاسو د كار خارانە او نظارت و كېرى تىر شۇ د سىمانو او وسايلىو د ئىبلىلەو او سىموالى يە هككە ئەمپىنەن حاصل شى.

پە جائىت بىكس كىي د سۈرىج، ولپۇر او خراغ د سىمانو د اتصال خىنگولى ھەم د تعميراتو د سىيم خەۇنى (۲-۱۲ شىكل) پە چۈر سۈرە رسپېرى.

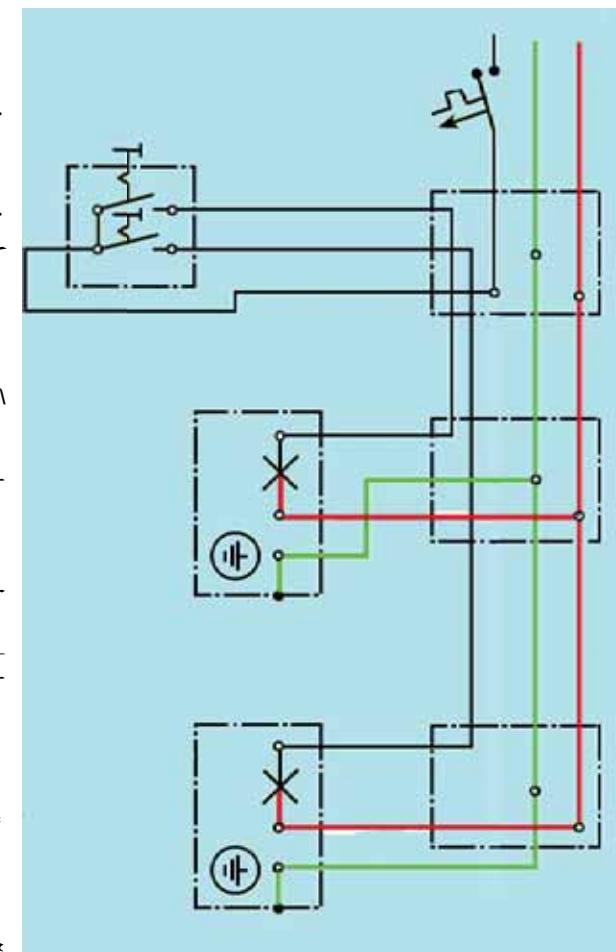


شىكل (۱۲-۲)

د دوه خۇنىزه (دوه پىله) سۈرىج د اتصال او كىته اخىستىپ خايدونە:

آياكىلە مولىدىلى دى جى دوه خرااغونە پە متقاولتو خابۇر كى د يىوه دوه خۇنىزه (دوه پىله) سۈرىج پە واسطە روبىانە او بىر كېرىي؟
لە دوه پىله سۈرىج خىخە ھەنە وختت كار اخىستىل كېرىي جى وغوارى دوه بىرىنىسىي دوري؛
لە يىوي تەڭلىپ خىخە د كىنترول ورتىيا ولرىي.
پۇنىستە: دەندە قول سۈرىج سىمم غۇخۇنە شىڭە سىرتە رسپېرى؟
د دوه خۇنىزه سۈرىج د اتصال عملىي كار دارتىيا ور وسایل: د لىگى تختە پە ۴۰ ۵۰ ۶ سانتى مىترە ابعادو، دوه پىله سۈرىج، جائىت بىكس، دوه خرااغونە، دوه ولپۇرۇنە، ييو عدد فيزىو او د كار سامان.

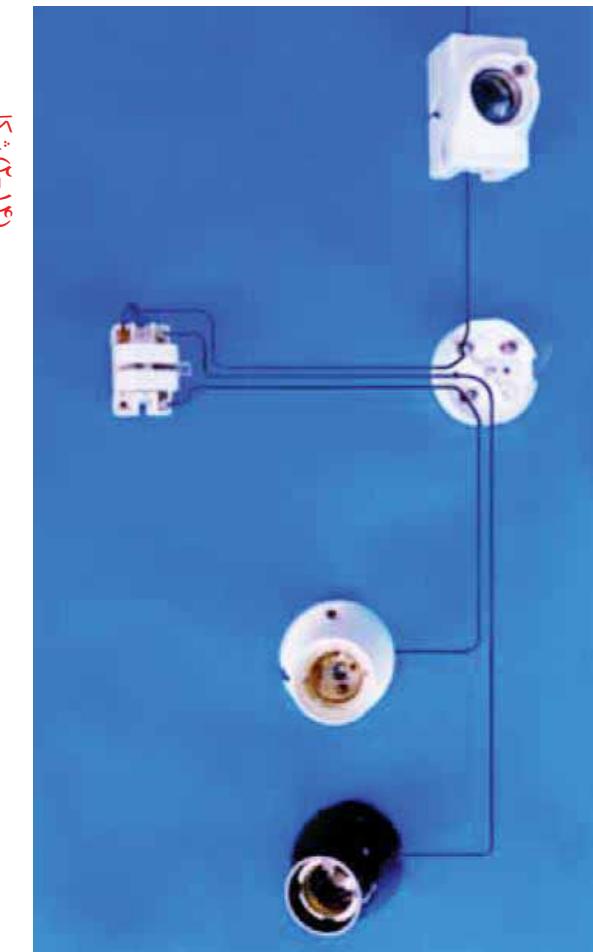
د ګار سرهه رسولو هړلې:
1- لوړۍ د دو ډله سوچ د برښنايی بهتر فني ټشنہ (۱-۳) شکل مطابق په کاغذ
کې رسم کړئ.



۲- ېورتني ټشنې ته یه پامنځه ولډونه، جاښت بکس، سسوچ او فیوز د تختې پرمخ
نصب کړئ.

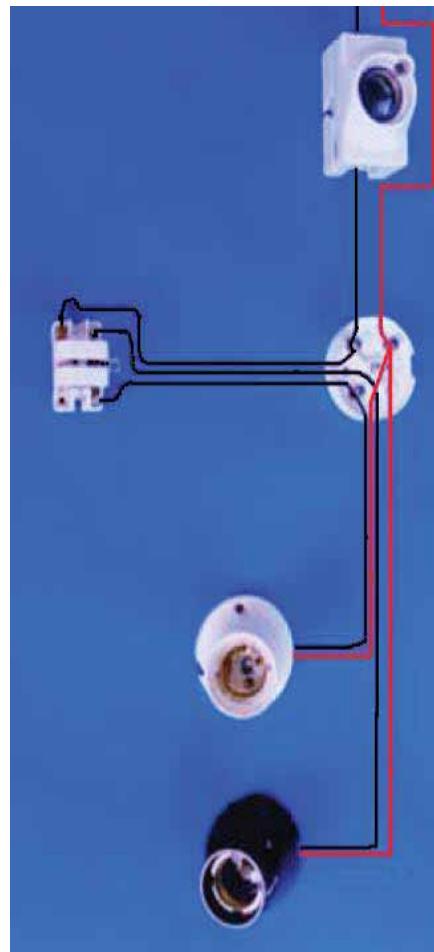


مـلـ فـاز سـیـمـاـ لـهـ فـیـوـزـ،ـ جـایـتـیـ بـکـسـ،ـ دـوـهـ پـیـلهـ سـوـبـیـجـ لـهـ مـشـتـرـکـ بـیـچـ اـوـ دـ هـرـ وـلـدـرـ سـرـهـ
دـ (ـ۱ـ۴ـ) شـکـلـ مـطـابـقـ وـصـلـ کـرـیـ.



ـ (ـ۱ـ۴ـ) شـکـلـ

ـلـ صـفـرـیـ سـیـمـ هـمـ پـهـ مـسـتـقـیـمـهـ توـگـهـ لـهـ جـایـتـیـ بـکـسـ خـنـهـ دـ هـرـ وـلـدـرـ لـهـ دـوـهـ پـایـیـ.
پـیـچـوـنـوـ سـرـهـ دـ (ـ۱ـ۵ـ) شـکـلـ مـطـابـقـ وـصـلـ کـرـیـ.



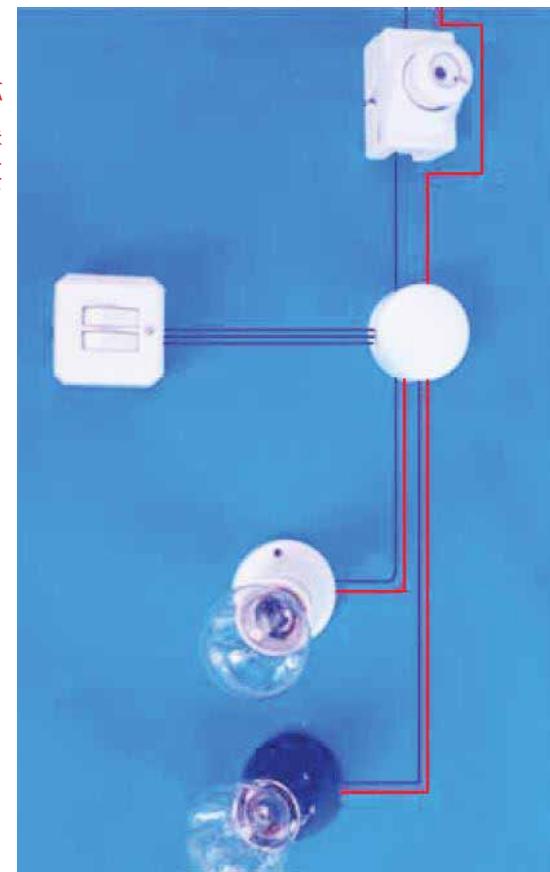
ـ (ـ۱ـ۵ـ) شـکـلـ

برپهنا یوه انرجي ده چې په نورو انرجيو لکه (حرارتی انرجي، نوری انرجي، میخانیکي انرجي، کمیاولی انرجي) کې د تبدیلیدلو د وړتیا او قابليت لري. د برپهنا د انرجي، دی ځانګړتیا شخه هکتې اخیستې زموږ د کار او ژوند مستنفو برخوته پرداختیا ورکړي ده.

د برپهنا په جوړه سیمانوکې چې له پهاري شبکي شخه په زموږ ترکونو پورې غډیلی دی یوه ته په فاز سیم او بل ته په صفرې سیم وايې. د انسان بدنه د فاز سیم مسقیم تهاس د پهپهنا نیونې سبب کړي. په کپیلونوکې صغری سیم په شنو او زېرو رنگونو او فاز سیمهونه په نورو (آسماني،

د څپرکې لنډۍز

(۱۵) شکل



له صحبت خنده اطمینان حاصلو ورسه د خپل بنډونکي د نظر لاندي امتحان کړي. هـ-تیار شوی برپهنا په فیوزله نصبولو څخه د فاز سیمه په سسیر کې او د سیمانو د اتصال

تور . .) بېل ياتۇرەت شەوي دى.

هر كله چى فاز سىيم پە سىستېيە توگە د بىرىنىايى آلاتو لە تىرى سەرە تەناس وارى د بىرىنىايى نۇيۇن خەطر رامىنځە كېرى.

پە تۈلىزە پە وادىيە كى سىيم غۇچونە دوھ دوھ دە د پىلىتە لاندى سىيم غۇچونە، د كار پىرىخ سىيم غۇچونى پىر تەقشە پە لاندى توگە عمل كېرى.

لۇمۇرى بايد د كۆتۈپ تەقشە پە واقعى او سىناسىبە اندازە رىسم كەرى شى. د كۆتۈپ د بىرىنىايى اپتىاۋىپ(الكە: خوشاغۇنە، خۇ ساڭتۇنە او . . .) تائىسىن او مشخىص شى.

لە سىمبولۇنۇ خەجە پە كەنەه اخىستەن د بىرىنىايى تېجىھىزلىتو (ولەرۇنە، سۈپۈچۈنە، جاينىت بىكس) د نىصبولۇ خایونە د كۆتۈپ د تەقشى پىرىخ رسىمىرى. د سىيانانو د نىصبولۇ مىسىر تەرى جاينىت بىكس او د جاينىت بىكس د اتصال سىيم تر فيوز بىرسى پورى د كۆتۈپ د تەقشى پىرىخ رسىمىرى. د سىيم غۇچولو د مەرھەلى لە تەطبىق خەنخە دەنخە اپتىا دە چى كوم مواد ياسىايل چى د سىيم غۇچولو لە يارە ضۇرۇرت دى د تەقشى مەطابق تىار شى. د بىرىنىايى د سىيانانو يىو لە بىل خەنخە د تۈپىر لە پارە دەنخە خانڭىتىاۋى پە يام كى نىول كېرى.

د سىيم د فەز بول يانۇعىت (مسىي يارمۇنە بىي (المۇئىم، د سىيم مەقطۇخ مەساحت د سىيم خۇركە خۇ مەلى مەتر مىرىج مەساحەت وارىي)، خۇ تارىزە (دۇھ كە درى). لە دوھ پەلە سۈپۈچ خەنخە وختت كەنە پىورە كىدماي شى چىي وغۇارو دوھ بىرىنىايى بەيرۇنە يادورى لە يوې تەقطىي خەنخە د كەنلىرول ورتىيا وارى.



د دو هم خبر کی تهرین

لکھ کر کوئی ملکہ نہ کر سکتے اور اس کا بھائی کو اپنے لئے کوئی ملک نہ کر سکتا۔

کورونو ته استادا موندلی دی یوہ ته یه سیم او بل ته
اھـ د یویبیس په یوہ جوونه سپیالو یه جوی د پندری سپکری حکم یه رمویز

خواسته کوئے نہ سامنے آیا تکمیل ہے لختہ باز بے

..... ریکاردو پیغمبان صفری کیلوبونو کی صفری سیمان پیه

د دیمهه څېړکي ټرکانۍ پجاري

څو وو له لرکي پېژنۍ؟ آیا ټول لرکي یو د ځانګړتی اوږدي اړی؟
لکه ځنګه چې د نوو مسوی او پایپ او سره ټويیزونه لرکي یې هم د ډکټوري،
رنګ، یوی او د عمر
اوړواليه ډېځنۍ د اوړواليه ډېځنۍ
سره ټويیزونه لرکي
چې له هرمه یووه ځنګه
د هغنوی د ځانګړتیا
له ډېځنۍ دوی دوی
کېږي، ټاسو یه اوم
څېړي، ټاسو یه اوم
ټولکي کې د لرکيږ
له سرچښو (سباعو)،
یووه انداره د ترکانۍ د
کار له افرازو (سامان)



لرکيو، د لرکيو د وچولو لارو چارو او د ترکانۍ د یو څه ساماڼان سره بلديږي.
کري د یو شمېر نورو

د لوکیو دولونه

دو نو پانې د شکل له مسخې په دو برخو ستن پانې، اواریانې پاپنې یا پلن پانې په پيشل کړي. هغه ونې جي د سنتې په څېر نزې او تېږي پانې لري، معمولاً پاسته او نرم لرکي لري او هغه ونې جي اوارې پانې لري لرکي بي کلک او سخت وي. د لرکي کلکلوالۍ او پوسته الۍ شه دوبل تشنجیں کېدای شي؟.

پادام

اغور

شېرى



د هغور ونو پېلکه چې د اوارو پاپو او کلکلو رکیو لوټکي دي. (۱-۳) شکلونه



د هغور ونو پېلکه چې د سنتو په څېر پانې او پاسته او نرم لرکي لري.

فکر و کی:

د لرکي پورستوالي او ګلکړوالي خنځه معلمومولی شو؟

دلرکي ګلکړوالي او پورستوالي د ترکانې د سامان (الکه اره- رنده) په واسطه د کار د سرته رسولو په وخت کې تشخیص کړي. د افغانستان ځنګلوونه د وارهه ورنې لري. په (۱-۳) شکل کې د سنتن پایتو ونې او اوار پایتو ونې یوه بیلهه درېښوول شوې ده.

کونه

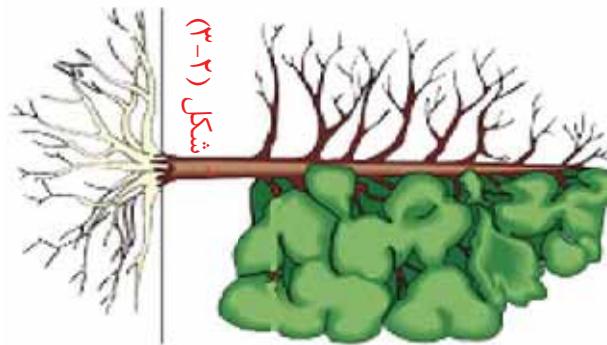
هر ګروپ دې د هغه ونډو لرکړو بلهه چې په سعیه کې شنې کېږي د ۲۳۳ ساټي مټروپه اندازه خوش او راتیول کړي. بیادې د هر لرکي د ورنې نوم په ګانځد کې لېکلې او د هغه پېښځ دسلېښت (سرېن) په واحدله ونېښلوی. او ورسه دې د هر یو د ځانګړو په هکله بجشت وکړي د لاس کې لرلو پېښکو د خواصو لرلیک یا فهړست دې په ګانځد کې لېکلې او د هرې بېلکې په شادې سرېن کړي تر خود دیو له الیوم شکل خان ته غوره کړي.

د روګیو و پچوول

که چېرته د لډو او مرطوطو روګیو شنځه کړکې،
ور، سېز، خروکې یا بل هر خښز جوړه کړای شي
ستوزې په منځ ته راجې؟

ونې په ټولنډه توګه له درې برخو جوړي شمېږي دې:
جرېږي یا (رېښې)، تنه، خاڭکې او پانې (۳-۱) شکل.
د غذايی موادو زیات مقدار جې ونه یې جذبوې اویه دې. د تازه ونډو لرکي چې د زیات مقدار اویو لرونکۍ وي، نه شې ګیدای هغه له غوڅښدو وروسته بې له فاصلې د لرکي د وسایلو د جوړونې له پاره وکارول شي.

شکل (۲)





۲۸



شکل (۴-۳)

بئی (داش) جو پښتې نښۍ

خشتات او ویانا یا ویانی چې د لرگیو په مسنج کې موجودې وي او د لرگیو د خرابدلو سبب ګرځي د بېچ د حرارت په اثر له مسنجه نسبت لرگي زر و چېږي او همدا دول کرم ورکول کېږي او د لرگیو د وچبلو سبب کړي. يه دې طریقه کې د لرگیو بېلهونه په ځاټکړيو ټېټرو (داشونو) کې چې د یوې کوتۍ شکل لري، بندې، دغې کوتۍ ته د لرگیو ترسنځ د ګرمه هوا دنده د یوې ګکې په واسطه عبور لنهه موډه کې و چېږي.

۲- د لرگیو مصنوعي و چول

يه دې طریقه کې د لرگیو بېلهونه په ځاټکړيو ټېټرو (داشونو) کې چې د یوې کوتۍ شکل لري، بندې، دغې کوتۍ ته د لرگیو ترسنځ د ګرمه هوا دنده د یوې ګکې په واسطه عبور لنهه موډه کې و چېږي. هغه لرگي چې د ګونځنیو ابعادو لرونکي وي په لرگي زر تر زره وخت شئي. د لرگیو د وچبلو موډه د لرگي دول او اندازې پورې اړه لري. هغه لرگي چې د ګونځنیو ابعادو لرونکي وي په لرگي زر تر زره وخت شئي.

۱- د لرگیو طبیعي و چول

په آزاده هواکې د لرگیو و چول یوې دېره معموله لاره يا طریقه ده چې د ترکانې په زیاترو فایرکو کې دو د لري. یه دې طریقه کې لرگي د یوې چت لاندې چې شوارخوا یې خلاصه یا ازاده وي، (د ۳۰۰ مم) شکل مطابق راتولوي اود هر کتاب لرگیو په مسنج کې د فاصلې پیتا ګلوله پاره چوختني پدې ترڅو یې په مسنج کې د هوا جریان تېړ او لرگي زر تر زده وخت شئي.

شکل (۳-۳)



د وني له قطع کېډو او د هغې د تېې بدالید په سټو، چارتاشو یا تختو وروسته، لازم دي چې لرگي وټ شي ترڅو یې وزن کم او مقاومت یې زیات شي. که چېږته له لامده او سرطوب لرگي څخه د لرگي د مخصوصلاتو د جوړونې له پاره کار واخلو، وروسته له څه موډي خپل شکل بدل او کړيږي. د نو لرگي په دوو طریقو و چېږي.



۱. که لرکي د فني اصولو مطابق او په مناسبيه توګه وړ نه شي شه سستونزې رامنځته کړي؟
۲. ولې لامده لرکي دېر زر ورسټېري؟



(۵-۳) شکل

دلړکي د صنایعو د کار افزاو
په اوروم ټولکي کې مو د ترکانې له ځینې افرازو
(الکه اره، رنده، سوان، چوسار، برومه او د اندازه
کولو آلاتو) سره بلديت حاصل کړ، اوس د لرکيو
د کېندلو له یوی بلې وسيلي چورسي (اسکنه)
سره بلديري

اسکنه یا چورسي

اسکنه یا چورسي یووه وسيلي ده چې د ګېندلو،
شکل ورکولو او د سوری کولو کوم چې له هغه څخنه د لرکي د ټوتتو یو بل سره د یو
ځای کولو، د ورونو (روزاو) د لرکي د ګلپ (اقافت)، د چپ وراسونو د نصبولو او ځينو
نورو کارونو له پاره ګټه اخيستل کړي.

اسکنه یووه آله ده چې د لرکي لاستي او یووه
فولادي غوشونکي برخه لري. فولادي
برخه د یا تېره کولو ورتیا لري چې د اړتیا
په وخت کې کیدای شي هغه ددوه یم
څل له پاره تېره شي.

(۷-۳) شکل، د سکني (چورسي) شکل



(۶-۴) شکل
ښسي.



شکل (۱۸-۳)



شخه یو خو تاسو ته در پیژننو.

د لرگي د ټوټو نېښلهونه (اتصال)

مه ساتي.

تېره او غوشونکي افوار په جب کي

شکل (۱۷-۳)



آيا متوجه شوي یئي جپي له لرگي خنخه د اسباب په جوړولو کي زیاراته د لرگيو ټوټي
وروسته له غوشولو او صافولو یوه له بلې سره نېښلو ټرڅو مناسب شکل ځانته
اختیار کړي.

دلرگي ټوټي په دول او د څه ځنځر په واسطه سره
نېښلو کړبې؟

دلرگيو د ټوټو یوه له بلې سره د نېښلو له پاره
ډېري طرقې شته چې د اړتیاو له مسخې له هرجي
ډېري خنخه کار اخیستل کړوي. مثلاً: نېښلو یا
اتصال د سرېن کولو، سېچ، سرېن او پېچ په واسطه
سرته رسېنې کړي. اوس د دخو مرستنديویه توګوله جملې

مسخکي له چې له سکنۍ شخه کار واخلي د هغې په لاستي کې د تېن له مسحکم نصبرو
شخه ځان مطمئن کړي.

د سکنۍ تېن پوره تېره او غوشونکي وي
پر هغې په پوره پامېرنه کار وکړي ټرڅو
موګروتې غوشې او تېجې نه کړي.

د سکنۍ په روسستني برخه کې د ټکولو
له پاره باید د لرگي له ختیک شخه کار
واخلي. هر کله چې له فزري ختیک شخه
ګټه اخائي، د سکنې ورسنتني برخه باید
فلزې کړي یا حلقة ولري. له سکنې
شخه د پېچ تاو په توګه کار مه اخلي.
تېره او غوشونکي افوار په جب کي

۱- مېخت:

مېخت د ترکانې (نجارى) د مرستندویه توکوله جملې شخنه دی چې تربنې اخیستل له پېږي پخوا شخنه تر او سه پورې دود لري. پېځونه په مختلفو ډولونو او مختلفو اندازو وي. پېځونه د اوپدواли، پېږوالى او د دوى د سر د جوړښت او هغه مواد چې تربنې جوړ شوي دي له مسخي يو له به سره تغیر لري.



شکل (۹-۳)

پ(۹-۳) شکل کې د پېځونو خو ېلکي
ښودل شوی دي.

۲- پېچ:

پېچ نسبت مېخ ته د نېښلولو د ګلکوايی قوت پېږ لري. پېچونه د سر د جوړښت، اوپدواли (اطول) او پېږوالى (قطر) له مسخي یو تربنې تغیر لري.



شکل (۱۰-۳)

۳- سرېښ يا سلېښت

د لرګيو د ټوټو سرېښ کول د لرګيو د نېښلولو (اتصال) یوه به طريته ده. پې هغې سرېښه له سرېښ شخنه د لرګيو د ځینټو سوريو او چاردونو د ډکولو، د زېتېي یافو د نصبولو او همدارنګه د هغنو ټوټو د رکبډلو او سستېډلو د مختنیوی له پاره کوم چې د چورونو په واسطه سره وصل کېږي، هم ځنټه اخیستل کېږي.



شکل (۱۱-۳)

عملی کار

د لرکیو د ټوتیو نسلول د چوړه او هرغونک یا هګوندي په طریقه.

د اټیا وړ توکی او وسایل: خط کښ، متر، سککه، ختک، رنده، سوران، نوی(۹) درجه بې خط کښ او لرکی.

کونلاره (طرز العمل):

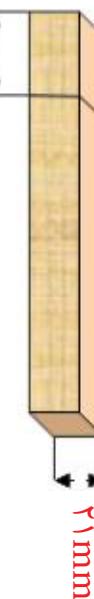
ا. د: ۰ ۲۵ X ۴۰ X ۱۱ mm ابعاد لوړکی د لرکیو دوه ټوتیو غوچې او یا یې سطحې رنده کړئ تر څو بې تول اپخونه د (۱۱-۳) شکل مطابق د نوی درجه بې خط کښ سره منطبق شي.

شکل (۱۱-۳)



۳-د لرکی د سور په اندازه یعنی (۴۰ mm) د لرکی یو ایخ د متر په و اسسه اندازه او خط وکاپې او د نوی درجه بې خط کښ په واسطه دغه خط ته د هرو دواړو لرکیو ګرچاپېو (۱۱-۳) شکل مطابق ادامه ورکړئ.

شکل (۱۱-۳)



۴-د هر یوه لرکی پېپوالي (ضخاماست) په دربورو مساوی برخو و بشئ او خط په تر پېخواني خط (mm) ۴۰ پوری ادامه ورکړئ.



شکل (۳-۱۴)

په دې ترتیب د هرو دوو لرکیو په سر کې درې ۷ ملی متر په برخې منځ ته رائی. په بیوه له دغو لرکیو کې چوړ (چون) او بل مرغکی غوڅږي.

۴- لرکی توتی په وار سره پرکنی او هغه خطوطه چې د ۷ ملی مترو په اندازه سره فاصله لري په دقیق دوول اره کړئ.

د اره کولو په وخت کې د هغه لرکي شخه چې غواړۍ مرغک یاګړ خندی تربنه جور کړئ د اري پېږوالي (ضخامت) داخل خواهه په یام کې ونیسی او له کوم لرکي شخه چې جور یا چون جورېږي پر عکس ددې د اري پېږوالي له خط شخه د باندې په یام کې ونیسی تر څو د اندازې مطابق

۱۵) شکل



۱۶) شکل

هـ له اره کاری شخه، وروسته، کوم لرکي چې تاسود مرغکي (چورلکي) د جورولو له پاره په یام کې نیوی دي د مېز پرمخت کېږدئ او هغه سکنه (چورسی) چې سور يا عرض بي ۷ ملی متره وي د مرغک يا ګرځندي د ایستلو له پاره وکاروئ. وروسته دواړه د سوان په واسطه صاف کړئ تر څو (۱-۳) شکل څان ته خوره کړي.

۱- چون او مرغکي بړې بل کې دنه کېږدئ او د

وټکوئ تر څو ټر به نښه جو خشت شي. او که چېرته اصلاح کولو ته اړتیا ولري، هغه بېرته خلاص او درندې، سکنني چورس او یا سوان په واسطه اصلاح او د لرکي د سرېن (سلېښت) په واسطه د هغفوي د یو ځای کولو (اتصالی) برخې سره کړي کړئ او چون او سرغکي د دوه یم څل له پاره پوپې بل کې دنه او د (۱-۳) شکل مطابق بي کلک او محکم کړئ.



۱-۳) شکل

عملی کار د دیوالی کوت بند جوړښت
دارتیا وړ توكۍ: خط کش، پنسل، لرکۍ، ختک، اره، سېچ، برمه، چوسار، فازی واشنل او رنګ.

د لوګي اندازي:

څلور توتی $33 \times 22 \times 13$ cm سانتي مترو په اندازه رنډه شوې لرکي.
څلور توتی $19 \times 13 \times 11$ سانتي مترو په اندازه رنډه شوې لرکي.

لس توتی 11×11 سانتي مترو پېړپوالي (اقصر) او 11×11 سانتي مترو لوړوالي (ارتفاع) په اندازه لوله لرکي.



شكل ۳-۱۸

کونکاره:

۱- د مستطيل دو له لرکي سرونه د چوسار په واسطه د 11×11 سنتي مطرانيه لوله (کول)

۲- هغه لرکي حجي 33 سانتي مترو اوږدالي لري د ضرب علامي (11×3) په شکل نښه، سر کړي.
او مسحونه یې پر برمه سورې کړي.
۳- هغه څلور توتې لرکي حجي 19 سانتي مترو اوږدالي لري د برمي په واسطه سورې کړي.

۴- د ګیرا او برې په وسیله د لوله لرکيو وروستي برخې برمه کړي.

۵- د لرکيو اوږدې توټي دوه په دوه یو پر بل اینټي او د (19×11) شکل مطابق د استوانه په دو له یو لرکي سره یې د پېچ او وانسل په واسطه کلک کړي.



شكل ۳-۱۹

کې د پېچ او وانسل په واسطه د استوانه یې
دو له لرکيو سره وصل کړي. په پاک کې
کولاي شئ لاس ته راغلي کوبت بند ته د
خپلې خونبې مطابق بنکلې رنګ ورکړي.



د څپرکي ټهیز

له شنګه چې د نو میوپ او پانې سره توپیر لري، لرکي یې هم د کلکولائي، رنګ، مسکمولي، یوک، او بندوالۍ او عصر له سخنې سره مسناوته دی.

د نو پانې د مشکل له سخنې په دوو ډلو (ستن پانې، او پار پانې) وېشل کېږي. هغه ونځی چې پانې یې د سنتو په څېردي لکه: د سسويرونه ونه، د ناجوونه، د سبېر ونه د معموله پاسنه او نرم) لرکي لري. او هغه ونځی چې اواري پانې لري لکه: د څېردي ونه، د بادام ونه، د انوز(چهارمعن) ونه، سخت لرکي لري.

د نو لرکي په دوو طرقو وچېږي شي. په طبیعی طریقه، په مصنوعی طریقه.

په طبیعی تونکه وچولو کې، لرکي په آزاده هواکې وچړۍ چې زیاتره د ترکانۍ، په فایریکو کې د طریقه درولري. په مصنوعی توګه وچولو کې د لرکيو ګډې په ځانګړيو ټپیو(ادشنونډا) کې چې د ډیرو کوتني مشکل لري خاکې پر خاکې کوي. دې کوتني په دنډه کې توده هوا د لرکيو له منځ شنځه د یوه پکي په واسطه عبور ورکول کېږي او د لرکيو د چېټک وچېلولو سبېب ګړئي.

مسکنه یا چورس هغه، الله ده چې د کنلو یا کېښدو، مشکل ورکولو او د لرکي د سورۍ کولو کوم، چې له هغه شنځه د لرکيو یوبال سره د وصل کولو، د لرکي د درونو (درولوا) د کډپونو نصبولو، له سکنې شنځه د ګټې اخیستونه د هنځکي د هغه په لاستي کې د تینج له مسکمولي ځان ډاډون کړئ.

د چېټ و راس وصلولو او نړو مختلفو ګارونو له پاره ور شنځه کار اخیستن کېږي.

د سکنې شنځه د ګټې اخیستونه د هنځکي د هغه په لاستي کې د تینج له مسکمولي ځان ډاډون کړئ.

د سکنې پېغ دېر تیره او غوڅو نکي دی، پېړ هغه په پامړه کار وکړئ د سکنې پېغ وروستي برخه کې د ټک وعلو له پاره بايد د لرکي له څتک شنځه کار واخلي. هر کله چې د فازري څتک شنځه کار اخلي بايد د سکنې وروستي برخه فازري کړي یا حقه ولري.

منځ د ټرکانۍ د مرسنټنډویه موادو له جملې شنځه دی چې ګټه اخیستن تربه له وېږي پهخوازماني شنځه تر او سهه پورې رواج لري.

پهخونه په مختلفو ډولونو او اندزاو وي، پهخونه د اوږدوالي، پېږوالي او د سر د جوښت له سخنې او هغه توکي چې پهخونه ور شنځه جوږېږي یور له به توپیر کیداډي شي. پهچونه نسبت پهخونو ته د اتصال قدرت ډېر لري. پهچونه د هغنو د سرونو د جوښت، او بندوالۍ او پېږوالي (قطر) پېراساس سره توپیر کیدلاډي شي.

سیاه

لرگی یه دو خانگ تیاوه لری؟ لرگیو کوسی خانگ تیاوه یه تر به آیا یول لرگی یه دو خانگ تیاوه لری؟ روبناده بچ کرئی.

د ھنغو و نو پاپی جی سستن ڈولے او اوار ڈولے دی، یو لہ بیں سرہ ٹھہ تپیر لری،

که له لامده لرگي شخه د لرگي د مخصوصاً لاتو کار واخیستن شی شد و دول رنسس بی پرورد.

لہ سکنی شخہ د کوہو کارونو یہ سرتہ رسولو کی گتیہ اخیستل کبری؟ لہ رسولو پی به رامیمه سے:

مثلاً سره بی بیان کرئی.
له سکنی شخنه دکار اخیستلو په وخت کی کوم ساتندوی (حافظتی) یکی

میخونه کومو عانکر تیاوله منجی یورله به تویریز کیدای شی
ردایت کرو تر خویه امن اوسو؟

دلگی له سرین یا سلینبنت خنہ یه کومو موادو کی گئے اخیستل کیری؟
لاندی تصویر ته وکوری، کوم فعالیتنه چی یه هرہ سرحد کی سرتہ رسپلی

دیکھ کر جیسم تھے



卷之三

卷之三

• 11 •

104



څلورام چپرکی

پر فلز کارکول

څو ډوله فلزات پېړئ؟

آیا کولاي شئی د فلزاتو د څو مسہمو ځانګړې تیاوو نومونه واخلي؟

په اوسنۍ وخت کې په صنعت کې له فلزاتو ځنځه استفاده نماین په زپاټپو ده.
د ماشین آلاتو زیاتره برخې له فلزاتو ځنځه جوړې شوې دي. سرېږه پېړ دې له فلزاتو
ځنځه د ودانیو په جو پېښت ، د اور ګډاډې پېټلې، د اوږدو رسولو، مخدایاتي او د بربندا په
شبکوکې په ډېړه پر اخنه اندازه ګټه اخیستن کېږي. په دې توولو ځانګړوکې په لس ګونو

حرفي شته چې له فلزاتو سره سروکار لري.

په اوم پټوکې کې د فلزاتو له عمده ځانګړې تیاووا د فلز کارکارې له ځیښو افزاړو سره بلد شموی بېئ.
په دې څېړکې کې به د فلزاتو موټقۍ اتصال (د فلزاتو نسبت او بولسته) د فلزاتو دایېي
اتصال (ېړجی کارکارې، ولپېنګ کارکارې او لېډ کارکارې) او همدا دوول د فلز کارکارې د ځیښو نورو
ساده ګارو نو په سرته رسولو ستابسو مسلکي او حرفوي مهارت ته زیاتوالي ورکړي.



د فلزان تو نسلونه یا اتصال که خپلې خوا شاته پاسله وکړئ، و به ګورئ چې فلزی شیان له مختنفو ټوټو څخه جوړه شوی دي. د اتونې څنګه سره نښتې يا وصل شوې دي؟



شکل (۱-۴)

په مختنکنې تولکې کې مو زده کړل چې فلزات له استخراج څخه وروسته د مختنفو مرحلو په تېرولو او د هغهوری ويلي ګډل په فابریکه کې په نېړم جوړه توګه شکل ورکول کړي. په فلزی صایعو کې نېړم جوړه فلزات فلکه د اوسپېټی خادر، نېټکاران یا انکلازن، ګړۍ یا لوله سپیخان او پروقیل په مختنفو طرقو لکه ولېښک کارکړي، پرچې کارکړي، لېږ کارکړي او نېټ و بولست سره نېټول کړي. د فلزان تو نسلونه یا اتصال په دو پېپېډونکو (موټقټي) او له پېپېډونکو (دایمي) دلو پېشل کړي.

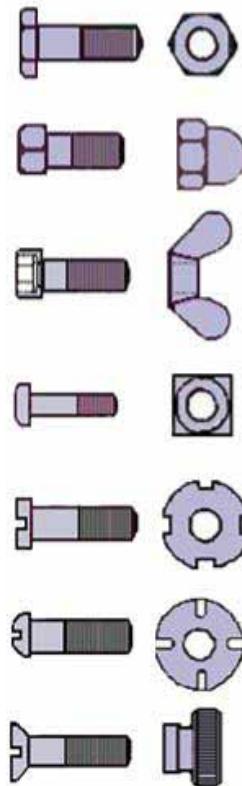
الف- د فلزان تو پېپېډونکي اتصال یا نسلونه



شکل (۲-۴)

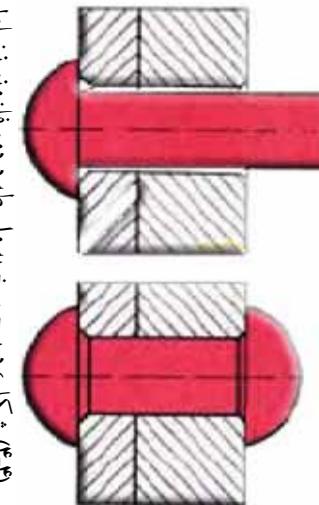
ولي د وسایل او ماشینین الاتو ځینې ځایونه داسې چوروي چې کیدای شي هغه خوشې او تړل شي؟ په بايسکل يا یو د خاطلې ماشینين په یام کې ونيسي، ګوښې برخې چې په آسانه توګه د پېپېډونکو او بېټه یوه له بلې سره د یو حای کولو یا وصل کولو وړتیا لري؟

موقت یا پېپېډونکي اتصال معمولاً د نېټ او بولست په واسطه صورت نېښي. نېټ او بولست د ظاهری شکل او موادی نوعیت له سخن چې تربنې جوړه شوی دي، مختنف دولونه لري چې په (۳۵) شکل کې په یو شمېر نښول شوی دي.



(۳۵) شکل، د فلزی ټوټو د نسلونه یو شمېر مروج نېټ او یو ټېټه

ب-فلزاتو دایمی اتصال یانشونه



(۵-۴) شکل، د پرچ سینخ به واسطه دوه فلزونو نښول

لوبری هنفه خایونه جبی په فلزونو
که چېرته د نهه فلات پېړیه یا خسنجیم
وی پاید د پرچ سینخ د قظر په اندازه
برهه بشی. خو که همدغه فلات لـ
خنخامت ولري نو د هعنوي سوري کول د پرچ مېخونو، ختک او پرچ کش په وسیله
ممکن دي. د سوري کولو په وخت کي پاید پاملنره وشي جبی د فلزاتو د ټوټو سوري
يو پر بال منطبق وي وروسته پرچ مېخونه د هرو دواړو فلزاتو له سوريو څخنه د ختک په
واسطه تېر او د پرچ سینخ کوچنۍ خوکه د ختک په واسطه پلنه، یاګړ (کول) کوي تر خو
له فلزاتو څخنه د وتلو وړتیا ونه لري.

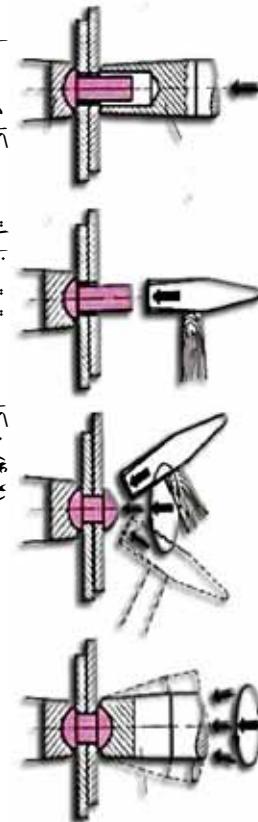
د پرچ کاري، افراز

ا- پرچ کشن: پرچ کشن استوانه بې شکل لري جبی یو سرې په سنت تشیي او بل سرې پـ
پرچ کاري په وخت کي د ختک په واسطه د ټکهولو له پاره په یام کې نیول شوې
دی.
۳- سندان: له سندان څخنه د مختلفو
کارونو (له پـ) کاري، غږکول
او فلزاتو ته د شکل ورکولو که چېرته
ختک کاري ته ضرورت ولري) له پاره
کار اخیستن کړې په (له) شکل کې د
سندان تصویرې نښول شوې دی.

(۵-۴) شکل، سندان



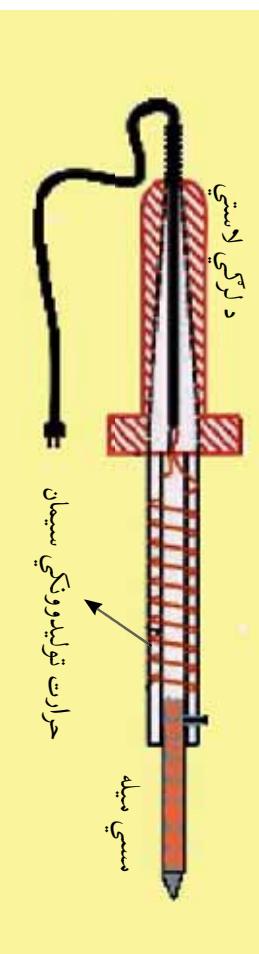
د پیج کاری، عملی کار دارتیا ور وسایل: پیچ سپخونه، څتک، دوه ټوټی د اوسبېنې خادر د خونبې ور ابعادو لروکی، پیچ کش، خط کش او د خط کشی سیمن.



(۱۱-۴) شکل، د دوه ټوټی فلزاتو د پرچکاری مرحلې

کونکلار: لوړۍ د خادر د ټوټو خنډې یووه پربله اینښې او په ھعنو ټصو کې جې باید سره وصل شېي اندازه او د خط کش دستې په واسطه دواړه ټوټی سره نښه کړئ.
وروسنډ د پیچ کش او څتک په واسطه پیچ مېچ د هر فلز پر نښه شوې تقطه د (۱۱-۴) شکل مطابق کېږدی. یا د پیچ مېچ نزی سر د څتک په واسطه ونکوئی ترڅو نښبا پلن شوي.
۳- لېم کاري: هر کله چې د فلز دوه ټوټی د قاعی او سرېرو د مدادیو فلزونو په واسطه سره وصل شېي، دغه طریقې ته لېم کاري وايسي. له لېم کاري شخنه نه یوازې د فلزاتو د اتصال له پاره کار اندلي، بلکې د چکولو (د فلزاتو منځ کې د چاودونو بندول) له پاره هم ترینه کار اخیستل کړي.

د لېم کاري، سامان (افول)
الف- کاوه: د لېم د ویلې کولو له پاره له یوې آلې شخنه چې کاوه یې بولی کار اخیستل کړي. کاوه کیدای شېي د اور یا یېښنای (برقی) وي.
د کاوه ھفه برخه چې لېم ویلې کوئی، د سسوله فلز شخنه جوړه شوې ده تر خوزرګړه شي.



(۱۱-۵) شکل، د بربننایی کاوي اجزا





(۸-۴) شکل

ب- گنده پیروزه د لبم کاری غوری):
منکری له دی چې لبم کاری پیل شي باید د کار
لاندې فلنر کی لبم کیدونکی ئخاى نسە پاک شي.
لبم کاری د ځایونو د پاکولو له پاره زیاتره له گنده
پیروزې شخه کار اخلي، هر کله چې گنده پیروزه
د تودي شنوي کاوې يه واسطه پر فزانتو وښبل
شي، د فلنر له هماغه ئخاى شخه د زنګ (اکساليد)
د پاکولو سبب کړي چې په تنجې کې په آسانې
سره لبم کیدلاي شي.



(۹-۴) شکل، لبم

ج- د لبم کاري سېيم: د لبم سېيم
د قلعې فلنر له الیاژ او سریرو خنخه جوړه
شوندي چې د تودوځي په نسبتاً تېټه
درجه کې ويلى کېږي.

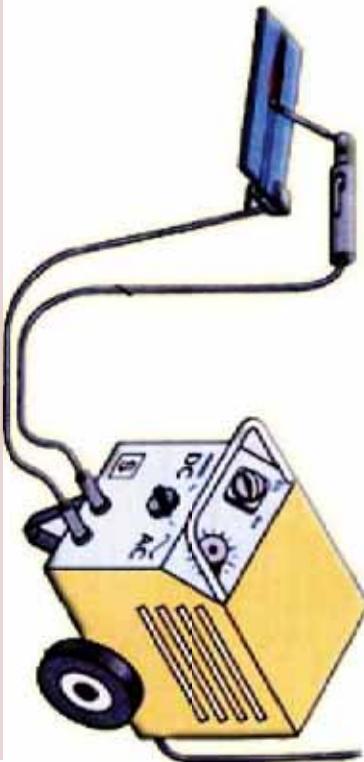
ساتندوی (حفاظتی) ټکنی

- ۱- سرمه (کروم) کاوه د لرکي د مېز پر سریا پر هغه ځای چې د اور اخیستولو احتمال لري،
مه پدئی.
- ۲- د لبم کاری په وخت کې کوبنښن وکړي چې د ګنده پیروزې پر اثر تولید شوی ګاز
او لوګي ستابسو تفنسی سېیسته ته دنډه نشي.
- ۳- د کاری د بریننا سېيم د کاری له سرو ګرمو برخو څخه لري، وساتي تر شو د هغې



۴۲

(۱۵-۱۶) شکل، د بربنایی و لمپنگ ماشین



۳- بربنایی و لمپنگ
دلمپنگ کاری په واسطه کیلاي شي کلک نېټولو یا اتصالات منځ ته راشی. په لمپنگ کاري کي د و لمپنگ سېنج د بربننا د جریان په واسطه ولی (ذوب) کېږي او د هغه څخپل پر دو نوره توټو د هغنوی د نېټولو یا اتصال سبب ګړئي. دا کار د لمپنگ کاري د ماشین په واسطه چې پځیل
خان کې ځانګړي او مخصوص ترانسفرم لري سره رسپری.
له بربنایی و لمپنگ څخه د فلزاتو د بش کولو، د سوريو او چاودونو د کولو له پاره هم استفاده کېږي.



۱. د حلېي سازۍ په حرفة کې له لېم څخه د کومو وسايلو په جوړولو کې کار

اخښتل کېږي؟

۲. حلېي کاوه څه دوں ګرموي؟
۳. د بربنایی او الکترونیکي وسايلو د جوړونې (ترمیم) په ورکشاپ کې له

لېم کاري څخه څه دوں استفاده کېږي؟

د لېم کاري عملی کار د سېيم د پېښ د سوزېبلو سبب نه شي.
دارتیا وړ وسایل: بربنایی کاره، د لېم سېيم، ګنده پېروزه، دوه ټوتې مسی سېيم.
کړنلار: لوړپک بربنایی کاره بربنایی (برق) پورې وصل کړئ چې نېټه ګرمه شي.
د دارو سېيانو یو سر د یو سانتی متريه اندازه د کاروپ په واسطه په ګنده پېروزه نېټه
وړږي، یې هغه سېیمان چې تالسو مخکي چمتو کړي دی یو له دل سره په خنک کې د
پلاس په واسطه کلک نیولی او سره یې لېم کړي.

د بولبندیک ولهنگ سانندوی یا حفاظتی وسائل

د ولهنگ کاری ماسک: د ولهنگ کاری په وخت کې د حفاظتی (سانندوی) ماسک درلود دېر اړین دی. ماسک د ولهنگ کاری په وخت کې د ترودخې او رنا (نور) د مستقیم تاخير شخنه د سترګو او منځ د حفاظت سبب ګرځي.

لاس هاغو او چرمي محترې یا پيش بند:

د ولهنگ کاری په وخت کې د اور بشرکي هر لوري ته خپرېږي. په دې صورت کې که لاسونه او جامپ محفوظ نه وي، کیداک شي د ولهنگ کار د لاسونو د سوچبدو یا پې د جامو د اور اخیستلو سبب ګرځي. بنا پر دې د ولهنگ کاری په وخت کې بايد د چرمي محترې او لاس هاغو شخنه کار واخیستل بشي. پر دې وسایلو سرېږه په ولهنگ کاری کې د لرکي له خټک او سیمې برش شخنه د ولهنگ کیدونکي خاک د پاکولو په غرض ګتیه اخیستل کېږي.

(۱۰-۱۴) شکل، د ولهنگ کاری انفراډي حفاظتی وسائل



د څپرکي المہنځ

په اوسنۍ وخت کې له فلراتو شخنه ګته اخیستل په صنعت کې پسخ په زیاتر ده. د ماشین الاتو زیاتره برخې له فلراتو شخنه جوړي شوې دي. پر دې سرورېره له فلراتو شخنه د ودانۍو په جوړښت، د اورګاډي پېښې، د اړوږ رسولو، مسخاراتي او پېښنا شېټکو او مسختنلو صنابوکې استفاده کړېږي. په دې تولوړخوکې په سلکونوکسښونه یا حرفي شنټه چې له فلر سروه سر او کار لري. شکل او د هنفو مواد د نوکړت له مسخنې تریه جوړ شوې دې مختلف دولونه لري. د فلراتو دالېي نښلونه یا اتصال په دوول دوول طریقوه صورت نیسي یو له دغنو طریقوه شخنه پریج کول دې چې د پرچې پسخ په واسطه سره رسوبې. په طریقه کې لومړي هغه ځایوونه چې بلدي به دوو نډرونوکې پرچې شنېږي اندازه او تښه کوي، یا پېړې پسخ دواړو فلرونو له نښه شویو ځایوونو شخنه تړو او د پېړې پسخ کوچنې سرد شنک په واسطه اوږد یا کړئ کوي ترڅو له فلراتو شخنه وند وځي. هرکله چې د فلز دوه تقطیلې د قاعې او رسوبې د مذاب په واسطه سره وښې دې طریقې ته اړه کاری واچې. له هم کاری شخنه نه یوازې د فلراتو د انسال له پاډه بلکې د نړيو چاډوونو د کولو له پاډه هم کار



۴۴

احسیتل کړي، د لېم کاری غوري د لېم کار او تکي عبارت دی له: کاوه، سیمه، لېم یا فاعی او د لېم کاری په وخت کې پاید دغه خاطئي تکي رعایت کړو.
کاوه د لګي د هنر یز سرپا یز هغه ماهی چې د اور اخیستلو احتمال لري، مه بندی د لېم کاری په وخت کې سره کوښن و کړي چې د ګنده په زړي په اثر توید شوی ګواز لوکي سنتامو تفصی سیمیمهه دنهه شنفي د کوپي د ږښنا سیم د کارې له سروکلړو برخو شخه لري وسانۍ تر څو ټې د سیم د پوش د سوچهپلوا سبب نشي.
په ډېره پامړنډه کار وکړي تر څو په امن واوسې.
د فلټونو د ایسي نښلولو یا اتصال له طریقو شخه یهه والهېنګ کاري ده. د والهېنګ کاري په واسطه کې دلاي شې کلک او سحکم نښلولې اتصالات منځ ته راشني په والهېنګ کاري کې د والهېنګ سیمې د ږښنا د جریان په واسطه دیله څکدل دورو نوره توټو د هغوي د نښلولو یا اتصال سبب کړوي. دنه کار د والهېنګ د ماشین په واسطه سره رسپړي.
والهېنګ کاري په وخت کې له ساتنډو (حاظنځي) وسایلو شخه ګته اخیستل ده اهیمیت لري چې عبارت دی له: حفاظتی مسلک، اس ماحصله (ستکنۍ) او چوسي ستری په پیش بند چې د دین او جامد د ځنافظت له پاره تړنډه استفاده کړي.

د څپرکي تهرين

- ۱- نیم جوړ، کوم دول فلټونه ويل کړي؟ روښانه پې کړي.
- ۲- که د ماشین آلاتو اجر اوږي د موقي نښلولې یا اتصال لرونکي وي خوده دی که دليجي؟ ولې؟
۳- معمولاً موتفی نښلولې یا اتصال د شه شپي ده واسطه دستخراخې؟ د میں سره پې بیان کړي.
- ۴- دفلټون د ایسې نښلولې یا اتصال دستخراخې او په کاراچوک کړي؟ واوضح پې کړي.
- ۵- د پړچي کاري د کار افوار لسته او د هر ډیه دنده په لنهه توګه روښانه کړي.
- ۶- کوم کسښونه (حرفی) د لېم کاري سره سرو کار لري؟ لسته پې کړي.
- ۷- هغه توکي او وسایل چې د لېم کاري له پاره این دې، نهونه پې واخلائي.
- ۸- د لېم کاري په وخت کې پايد کوم حفاظتني تکي په نظرکې ونډول شي؟ واوضح پې کړي.
- ۹- په ږښنډي والهېنګ کې د والهېنګ سیمې خه قول ویلې او د دو توټو د نښلولې یا اوصل سبب کړي؟
- ۱۰- که په له ساسک، لاس ماسخو او جوړي سختوري پا پیش بند شخه والهېنګ کاري وکړو، د شه قول خطرنو سره مجامیخ کړو؟ د سکنه خطراتو سست تیار کړي.

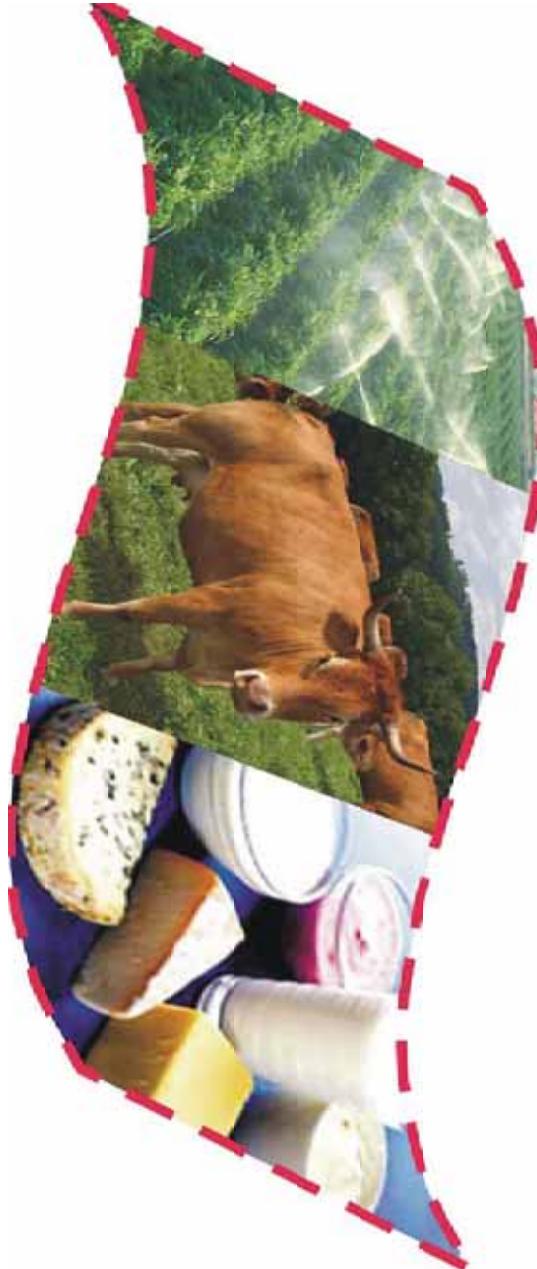
پنجم څپرکی

کرنه او مال یا د خارویو سانه

کرنه نه یوازې د انسانانو، حیواناتو او الوتونکو د غذايی موادو د تیارولو له پاره د اهمیت وره د بلکي زموږ د ژوند چاپریال هم نښکلی او نښیسته کوي.

آیا د کرنې د تغیش په هکله مو د بسارو فهو، پارکونو، سرکونو او کورونو نښکلا ته پامړنه کړي ده؟

هغه بساروئه چې شنني وني، شینکي او رنګ په رنګ ګلان لري هېر نښکلي دي. پر هغې سرپرېه پاکه او زړه رابښکونکي هوا هم لري. په دې څپرکي کې به زده ګړئ چې: د چاپریال شرایط او د نباتاتو خواره یا تغذیه شه دوو وي، نباتات په ګومو طریقو نکشیر تغذیه شه دوو صورت نیسي. شه دوو کولای شو له شبیدو شخنه مستې، پنیر او کوچ جوړ کړو.



شراحته د چیزی د نداشت و دیگر نمی‌داند

ایا دولای شو هعه ونی چی په تدو یا کرسو ولایاتو لی روزل پیری، لده: ماته، لپنو،
کله او زینون، په سرو ولاینونو کی هم ورزو؟
مختلف نباتات مختلفو محیطی شرایطو له اوتیا لری. د چاپریال یا مجھید د تعییر په
صورت کی یو شمپر نباتات نشی کولای له نوی چاپریال سره توافق وکری چی په
نتیجه کی د هعنوکی په وده کی ځنهه یا وقنه او ان تر دی چی د هعنوکی د وچېدلو سبب
کړجی.

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

ولی زموزب د همراه د پیشتر ولاپتنوی غنم د غیرگولی (جوز) د میاشتی په پیل،
په بیو شمیر کې د چنگانن (سرطان) د میاشتی په پیل او په بیو شمیر نورو ولاپتنوی
حتی د چنگانن (سرطان) د میاشتی په پاک کې لوپارپیل کړی؟
د چاپریال تودوه د نبات په وده کې پور قوي تائیر لري. په شمیر نباتات لکمه: کاهو،
کرم په سره هواکې، اساکرخې (لویا) رومي باطنjan او ... په ترده هواکې بنې وده کړو.
بننا پر دې په تردو یا ګرسو ولاپتنوی د تردي هوا د موجودیت په بنا نباتات د پور زړنهر
ته رسپری.

نور یا رنگا: ددپی لہ پارہ جی بیونبات وکولای شیئی د ھان لہ پارہ ارین خوارہ جوڑ کری
باید پوره اندازه نور یہ واک کی واری ھینپی نباتات د لمر د رنبا پہ مسستھیم تاو او ھینپی
لے د لمر د رنبا پہ غیر مسستھیم تاو کی بنھ ودھ کوئی.

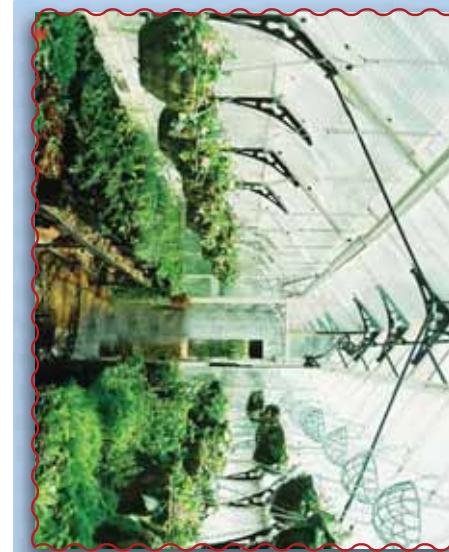
د هوالمده بيل (رطوبت): يه هوا كي د اوپور د ذراتو موجوديت ته لمده بيل يارطوبت
واسڪ. زياتره نباتات د رطوبت په موقعي او لزنيدلون له خانه حساسیت نه نسبی، خونه
چاپريال جي په لمده بيل مقدار بسي د ۰-۴۰ فیصد ترسنځ وي، په داسبي چاپريال کي نباتات
ښبه وده کوري، په ګل ځایونو ګلخانو کي د هوا د لمده بيل د زياتونې له پاره د ګلخانو پاني
او دنور د ګوچنيو او به شيندونکو (آپيش) په واسطه منځي چې دا کل په ګلخانو ګونکي د
فضا لمده بيل د زياتولي سبب ګرځي.



خپل معلومات زیات کړئ!

د کرنې او زراعت مختصصین د ګرنسټرو حاصلاتو د تولید له پاره سر پېي چاپېریلونه چې په هغنوی کې د چاپېریال عوامی لکن: تودونه، لمده بل یارصطیت،

درنې یا نور شدلت، اوږه او خواره د ګنترو لاندې وي، جوروی چې green house په نامه یادېږي. هغنوی له داسې ودایو څخه ې هستې اخیسته د یوه فصل په بل فصل کې د ګرنسټرو مخصوصلاتو ې تولید قادر ګېږي.



کړونه:

د باتاتو د چروره یاریښو غټوالی یا ګوجنښوالي او همدارکله د هغنوی ژوروالی او هغنوی خاوره کې د باتاتو پر وده څه اغېزه لري؟ په دې هکله په څلپوګروپونوکي سره مباحثه وکړئ.

د باتاتو تقنيه

تول باتات خوره توکوله اړیلاری. د باتاتو خواره یا غذا د هغنوی د پانو او ریښو په واسطه ټیارېږي. ریښې یا جرې د باتات د اړیانا ورد غذایي موادو یووه برخه له ځمکې شخه جندیوی. پانې د ګسېجن (O₂) او کاربن داکساید (CO₂) د ګنډلولو او آزادولو او د لمر د رنایه سو جو دیت کې د ښرو ډرکباتو د چورولو سبب ګرځی. او په همدي ترتیب نباتات د هغنوی د پانو او ریښو له لاري تعذیه ګېږي. هغه ګکلان چې په ګکلانوکي ساتل کېږي، د خوره توکو ته وړیه اړتیا لري ځکه، چې د ګکلانوکه لاندې خارجې ډونکي او به د خارې یووه اندازه غذایي تړکي په خپل ځان کې حل او له ګکدانې څخه خارجې ډونکي او په واسطه له ګکدانې څخه خارجې ډونکي بېړته تامین کړو؟



د غذائي توكود تامين یوه غوره لاره د ګلدانۍ د یوې برخې خاوره ټبديول دي چې په توړنه یا عموري توګه د اکار د پسربالی په موسم کې سرته رسپري. د ګلدانۍ د یوې برخې خاوره ټبديولو په وخت کې پامسلنې رشي چې د ګل رېښې ته زيان ونه سېږي. نوې خاوره بايدې یو مقدار شوګه او رس خاوره په ځان کې ولري.

هر ګله چې د ګلدانۍ په خاوره کې شکه زيانه وي، د اوې ګلوله وخت کې اوې په ډېرې چېټکي سره د ګلدانۍ لاندې خارج او ډېر کرت اوې ګلولو ته سې اړتیا پیداکړې. که چېړه د ګلدانۍ خاوره زیات مقدار رس ولري، په دې صورت کې اوې د ګلدانۍ په خاوره کې نازلي او رسټهږي او له بالي خواه نبات رېښې ته هواهه رسېږي او ورو ورو د رېښې دله منځه تالو سبب ګړي. د باتاتو د تغذېي به لاره سره ورکول دي.

د سړۍ ډولونه

الف- حیوانی سره: حیوانی سره جیوانی منشا لري چې په جامد یا یامیع توګه ترینه کار اخیستن کېږي، ځینې وخت له ورستو پابلو شخنه هم د سړۍ په عوض کار اخیستن کیداک شي، خو له ګټې اخیستلو شخنه دېنځه غوره ده چې سیله شي.

ب- کېډیاوی سره:

کېډیاوی سره د معدنی موادو (اکله: پوټاشې، اموئیم فاسقېټ، اموئیم نایټریټ او اوسپنی) لړوکې ده. مستحلف نباتات په مستقلو د مقدار معدنی موادو ته اړیتاریکې بنا پر دې لکېډیاوی سرسې ځیجه د استفادې نه مسکري د باخېرو خالکو سره په دې هکله مشهوره وکړي ترڅو د مقدار د ګته اخیستلو وخت اود سرې د نویست په ډله کې معلومات لاس ته راوړي.

د باتاتو د تکثیر طریقې

آیاکله توانيدي یې چې له یوه نبات خنځه میلاً د ګل له یوه بوري یا له یوې ښخه سود ګنوی شمهړه د ګل څو نوره بوقړ یا خو نوره ونوته ورزیاته کړې وي؟ دې قول عمل ته نباتات تکثیر وایي. نباتات کیداک شي په مستغلو طریقو تکثیر کړاک شي چې چې اوس یې لوسټلوي په ښل کړو. د دانې یا تخم د ګرلو طریقې له دې طریقې سره په اوم ټولکې کې بلد شووی. د دانلو ګرلو طریقې ته د جنسی تکثیر طریقې هم وایي.

دیالکتیوڈ نیالون پ خرنکوالی

زموږ د کار اوژوند په چاپریال کې د شنو ځایونور د منځته راولو له پاره یېو د نیالکیو د ګښویانیالو
طریقه ده.

دنیالکیو نیالونه او ساتنه د ښوونځۍ په انکې، کورونو، پارکونو
او د سرکونو په غارو کې د هغه ځای د ټولو اوسېډونکو
دانده ده.

نیالکي خه دول باید په ځمکه کې نیال کړای شي تر خروښه
وده وکړي؟

که نیالکي په منظمو کتابوونوکې نیال کړای شي هم بشکلی
معلوموږي او هم په انساني سره او به کړوي. د نیالکیو
ترمسنج فاصله د نیالکیو په نوعیت پوری اړه لړي بشلا. د
مندوزار دالو) د دوه نیالکیو په منځ کې باید له $3,5\text{m}$ شنځه
 4m پوری فاصله په نظر کې ونیول شي.

لړوړی ځمکه د یوې استوانې په خېر ځی پورې ستر (۱) قطر
او اتیا سستاتې ستره (80cm) ژورولالی (د نیالکي د رینېښی
(۱-۵) شکل



متناسب (ولري، وکنې. په کنډه شوې ځمکه کې د 30 cm په اندازه هغه خاوره چې د لمر د رې
تزوړو خپل وهلي وي، واچوئي. بیانالکي په احتیاط سره پر هغې دلسي کېږدئ ځی رینېښي بې هر لوري
ته اواري شي. وروسته پېږي د 30cm په اندازه خاوره واچوئي. ددي له پاره چې نیالکي په پوره توګه
غذائي مواد په واک کې ولري یورو اندازه بوس یا وانډه نباتاتو وراسته پاتې شوښي په کنده کې اوړ او
د پاسه پېږي خاوره واچوئي، ځی نیالکي لکلک او سحکم شي.

وروسته له خاورې د اوږدو د تجتمع کلase دلسي جوړه کړئ ځی د نیالکي تنده (ساقه) د هغې په منځ کې
څای ولري. د اوږدو کلase مړکزې برخه باید دلسي جوړه کړاک شي چې اوږد نیالکي له تندی سره
سسټېم تهاس ونه لري. په پاک کې نیالکي ته په اندازه اوږد ورکړي. د دوه یېم څل اوږد کولو شنځه
درېښه په ځمکه کې چاودېډلې ځایونه د خاورو په واسطه دک کړئ.



ج- د نباتاتو تکثیر د قلمه کولو په طریقه:
قلمه کول له نبات خنخه د غوشې کړۍ شوې خانګۍ
د یوې برخې په خاوره یا اوږدکې په مناسب وخت
او شرایطو کې له کېښودلو شخه عبارت ده، تر خرو
رینېي واسېي، غږوي او پایې وکړي او په یوې سکل
نبات بدال شي.

(۳۵) شکل، د قلمې په طریقه تکثیر

د نباتاتو تکثیر د څملولو په طریقه

په دې طریقه کې د ځینوونو او ګلانونو خانګۍ یا لښېتې یې له اصلی تې خنخه
ېي جډاکړي د ۴۰-۳۰ سانتي مترو
په اندازه هغه د نم جنې خاورې
لاندې داسې بندې جې بل سر
ېي له خاورې جګک یا پورته وي.
دې برخې خاوره تر هغه وخته
وپري لمده یا نم جنه ساتې تر
شا خاورو لاندې شوې خانګه یا
لنښته رینېي وکړي. وروسته هغه
له اصلی تې خنخه غوشوی او
د یوې نوی نبات په توګه یې په
مناسب ځای کېږي نیالوی.



(۳۶) شکل، د څملولو په طریقه تکثیر

عملی کار (قلمه کول)

د ګار توګي او افزاړ د میاره (باغوانی) چافو یا بیاتې، ګلدانې، شکه او اوېد.
ا- یوې یو کله لښته یا ځالکه (تنکی او شین رنګي) د باغوانی په تېره بیاتې یا چافو د ګل
کړناره:

له اصلی تې شه چې د قلمه کولو په طریقه د تکثیر وړتیا ولري جدا کړي.

د قلمه کولو یه وخت کې لاندې تکي يه پام کې ونیسی:
الف- د قلمه کولو یه وخت کې شنه او زخه یا غوتې لرونکي سالمه لنښته انتخاب
کړئ.

ب- د قلمه کولو له پاره د تېره چاقو یا بیاتی خنځه کار واخلي تر خو د قلمي د سړ او ټکنوب
سبب نشي.

ج- قلمي د سر د مسټېمي رندا تو او د باد د بهير لوري ته ده بدئ.

د- کله جي غوارۍ قلمي بل خاک ته انتقال کړئ، لومړي هعده په یووه نه جنه ټوته کې
داسې راونغارۍ جي رخريغ غوثېږ ته ېي زيان ونه رسپېښي، ېيما پې انتقال کړئ.
هـ- جدا کړئ اک شووي لنښته یا خاڭکه یه ۰-۱۵-۱ سانتي مترو اندازه ټوټوټو ووېښي. هغه
ټوټي جي له ۳-۴ه زخې یا غوتې ولري، د شنه کېډلو دېر چانس لري.

سر د شرایطلو وړ (زخه
لرونکي) قلمي په ګلدانۍ
کې، پاکه شکه کې په
احتیاط نیال کړئ.
هـ- دی ګلدانۍ رېگ نه جن
وساتي، تر خو قلمي جړي
یا رینې په ولسي.



(۴۵) شکل، د قلمي په طریقه نکړئ

د خارویو(مال) ساتنه

- د بشري تولني د بروالي غذاي توکره زياته اړتیا رامنځته کړي ده.
- انسان ځنځکه کولاي شې خپل کرنيز ممحصولات او د خارویو ساتنه زياته کړي؟
- یه اوستني عصر کې د نړۍ یه پرمخ تللو هبوادونو کې دودنې کرنه او مال ساتنه یه پرمخ تللي کرنه او مال ساتنه بلده شوې ده. یه فارمولوګي د حیواناتو او الوتونکو اصلاح شوې نسل روزنه او له ټکنالوجي څخه استفاده د خارویو او مال ساتني په ممحصولاتو کې د بروالي سبب ګردیدله دي. د مال ساتني په هکله ستابسرو د نېټه بلديت له پاره یه دي چېرکي کې پر دغنو موضوع ګانو رنډا اچو.
- د بادامو دېندې
- د مال روغتنيا ساتنه (حفظ الصحه)
- د مال تعذيه
- د شيدو د ساتني لاري يا طرقې
- د نوروممحصولاتو (اسستي، پښړ، چکه) د تيارولو طریقه، کړم چې له شیدو څخه لاس ته راچي.



(۵-۵) شکل، لبیلات

د مال د ښندي

په څارویو کې د کوسو حیواناتو روزنه او ساتنه کېږي؟

زموږ د هړواد په مختلفو سیمهو کې د دول ډول څارویو روزنه دود لري. داسې حیواناتو او څارویو ته لکه: غوا یا غوايی، اونې، اوزه، مېړه یا وري، آس او مېښې ته مال ويں کېږي. مالونه یا څاروی د هغوي د ګډو ځانګړې تیارو له مسخې په مختلفو ډلوا پېښل کېږي چې د هغوي له جملې شخنه ټبر سمهما یې تر لوستې لاندې راولو:

۱- د مالونو ډښندي د جسامت له نظره:

- هغه مالونه یا څاروی چې کړچنۍ جسامت لري، لکه: اوزه او وري یا مېړه.
- هغه مالونه یا څاروی چې غشت جسامت لري. لکه: غوايی، اونې، آس او مېښې.
- ۲- د مالونو ډښندي د ھاظطي د جهاز د سیستم له نظره:
 - شخوند و هوونکي، لکه: غوا، اوزه، مېړه، اونې او ...
 - هغه مالونه یا څاروی چې شخوند نه وهي، لکه: آس، خر، کچر او ...
- ۳- د مالونو ډښندي د مثل د تولید له مخې:
 - هغه مالونه یا څاروی چې یو بچې زېړوي، لکه: اسې او غوا.
 - هغه مالونه یا څاروی چې کله کله دوه بچې زېړوي. لکه: اوزه او مېړه.
 - هغه مالونه یا څاروی چې خو بچې زېړوي. لکه: سویه او د اوزو ځینې نسلونه.

په مال ساتنه کې حفظ الصحه، د مال متناسب خواه، د مثل تولید او د ژواد اصلاح د مال د سلامتي او د هغوي د محصولاتو د زیاتېو سبب ګرځي.

۱. په څه سبب وقارهه ټاروځي له اخته کېږو دېښه
ځان ساتنه له معالجې غوره ده؟
۲. د انسان (مال لرونکي) د سلامتي او د مال د سلامتي ترسنځ څه اړیکې موجود دی؟



د مال روغتیا ساتنه (حفظ الصحه) او معالجه

له مال شنخه د سالم او صحېي مھصولاتو د لاس ته راولو له پاره په خه شرایطو باید مالونه وسائل شي؟

دمال د انفرادي حفظ الصحېي په هکله باید لوړۍ د مال پاکولالي ته پامړنې وشي. په همدې منظور منځل، پند عفوونې کول، وړۍ لري کول او له کړوالې شنخه د مال پاکول باید په خپل وخت کې سرته ورسېږي.



(۵۶) شکل

د ناروغیو په مقابل کې د مال يا خارویو وکسین کول، په خانګړي توګه د هغرو ناروغیو په مقابل کې چې د انسان او مال په منځ کې مشترکي وي. لکه: نړۍ رنځ، او د تورتېپ (سېټار خم) ناروغني چې پوره مسنهه ناروغني ده. پر دي ټکو سرېږه، حفظ الصحه د مالونو د ساتني او د مال د خورو د کړوالې مخنځوي د هغنوی په سلامتی کې مسهم رول لري.

د پورتېپو ټکو رعایت کول ددې سبب کېږي چې مال خونن او سالم وي. له سالم او صختنډل ل شنخه سالم او صحېي مھصولات لاس ته راځي.

پیښه وکړي!

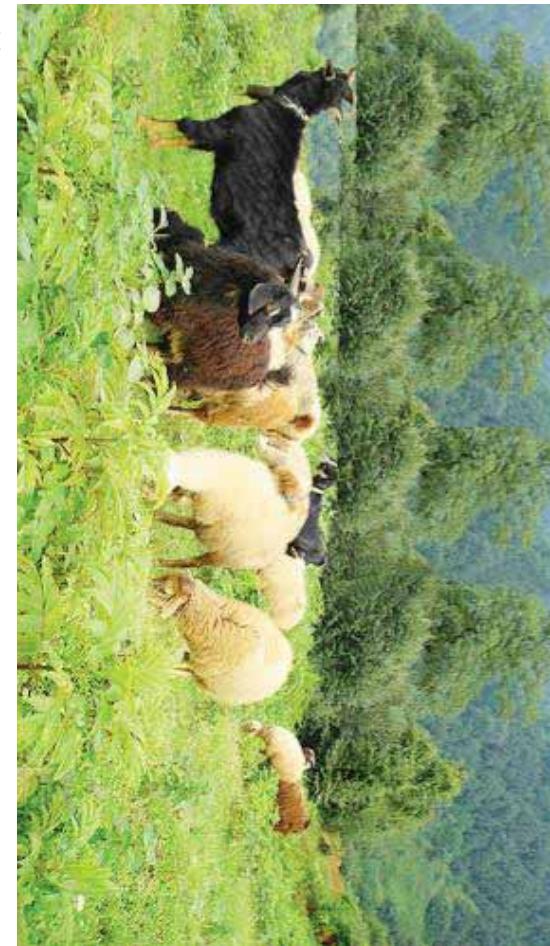


ستاسو د ژوند په سېډه کې کوم دوول کورني جیوانات روزل کېږي؟
هغه جیوانات چې ستاسو په سېډه کې روزل کېږي ځینې بې په کومو ناروغېږي اخته کېږي؟

د غو جلو يا مال ساتني د ځایونو په جوښت کې افليمي شرایط څه تڼش لري؟

د مال تغذیه

آیا د مال په وده کې سود خورو یا تغذیې او د مال ساتني د مسحولاټو د زیاترالى د
تڼش په هکله پامړه کړي ده؟
هغه وخت موږ کولای شو د مناسب توپید انتظار ولرو چې د روختیا ساتني یا حفظ
الصې د رعایت سریزره، د مال غذای او اړتیاوې له منځه یوسوسو. هر مال هروه وړخ داسې



شكل (۵-۷)

موادو ته لکه: پروتئین، ویتامین، غورینن مواد او مالکو ته اړتیاوې لري. ددې توکو اندازه
عوايسو له لکه: د مال وزن، له مال شخنه د ګتکې اخيستني ډول، د ورځنۍ مسحوم د تولید
اندازه (اکه د شبیدو د تولید اندازه) او د مال وضع (د مال پلارېوالي) د مالونو غذايی مواد
په دوو برخو وېشل کړې:

۱- وابنه (علوفه یې توکي)
۲- ګنجاره (امتر اکم شوري توکي)

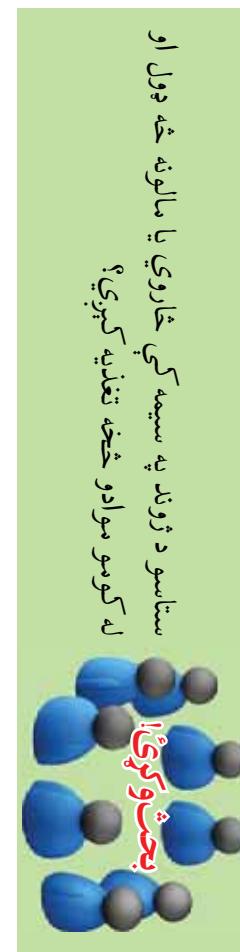
۱- وابنه (علوفه یې توکي): د فړی په ډېرو هپوادو کې مالونه یا خاروي په مناسبو
فصلونو کې په طبیعې ورشوګانو کې د شنو، تازه او ارزانه وښو (علوفه یې توکو) په
واسطه تغذیه کړې.



۵۶

شاروی یا مالونه وساتی تر خوکولای شی بور مخصوصلات لاس ته راودی.
ته د نسل اصلاح واي. په اوسيي عصر کې مال رونکي زيار باسى چې اصلاح شوي
کمزوري او پر عکس ددي مطلوب صفتونه پکي پياورې ياقوي کړي، چې دغه عمل
پوهان توانيدي دي چې د حیواناتو نامطلوب صفتونه د هنوزي په جنبي سلولونوکي
سرېره پردي د مثل تولید راتلونکو حیواناتو ته د ځانګړۍ تاواو د انتقال سبب ګرځي.
تول ژوندي موجودات د مثل د تولید په واستطه د خپل نسل د پابینت سبب ګرځي.
ولي د چېښو نسلونو غواړاني د معمولي عوکانو په نسبت دېږي په یا شیدې ورکوي؟
پياخې یا جواريو او ځنېني نور توکو شخنه چې په معینو
نسټونو سره ګډېږي، جوږېږي، دا غذائي توکي په
شارویو کې دېره اړجې تولیدوي او د مالونو یا شارویو
له غذائي تکمیلوونکي دلي څخه ګنبل کېږي.

شكل (۴-۸)



د مال یا شارویو اصلاح شوی نسلونه

۲- ګنجاره (متواکم شوی غذايی توکي): دا توکي
يا مواد د وربېشو له اوړو، د غنمو له پوتکو (سبوس)،
پياخې یا جواريو او ځنېني نور توکو شخنه چې په معینو
شارویو کې دېره اړجې تولیدوي او د مالونو یا شارویو
له غذائي تکمیلوونکي دلي څخه ګنبل کېږي.

کونه

د خپلو گروپونو کی له مباھی و روسته د هغنو حیواناتو د باراد بلازپلولو وختنونه کرم چی په خوا	د خواری یا بلازپلولو یا حاملکی مواده بیلورخو	د خپلو گروپونو کی له مباھی و روسته د هغنو حیواناتو د باراد بلازپلولو وختنونه کرم چی په خوا
مخلانه جدول کی ذکر شوی دی، ولیکی، بیا سپنه	اوینه	مخلانه جدول کی ذکر شوی دی، ولیکی، بیا سپنه
هغه خپلو تولیکو الوته بیان کړئ.	اسپه	هغه خپلو تولیکو الوته بیان کړئ.

د پیوشریدو غذايی اهمیت او د هغنو ترکیب

ولې د زیاترو نویو زوکرو و ماشومانو لمپنۍ غذایی با شیدی دي؟

جې، یا شیدی په دېبرو ارزښت ناکو او کاملو غذايی موادو له ولې شنځه ګنډل کېږي. د شیدو ترکیب د نویب زپیدلی د اړتیا وړ مواد او انرجی لري. سرېږه پر دې شیدی د داسې موادو لروکی خواره دې کوم چې د ناروغیو په مقابله کې د نویو زپیدلرو ماشومانو د ساتنې او حفاظت سبب ګرځی، شیدی په خپل ځان کې پرتوپنی مواد، قندونه (اكتنون)، مالکې (املاج) ویتاپنونه، په شیدو کې محلول ګزارونه، انزايمونه او اویه لري. په شیدو کې موجود ویتاپنونه په دوو ګروپونو وبېشل کېږي:
الف- په اوړو کې منحل ویتاپنونه، لکه: A, B, B^1, B^2, C ویتاپنونه.
ب- په غوریو یا وازو کې منحل ویتاپنونه، لکه: E, D, A او K .
که: سستی، پنځیر، کرت او ګوچو له شیدو شنځه د نورو غذايی موادو د تیازولو له پاره، لکه: سستی، پنځیر، کرت او ګوچو هم ګنته اخیستل کېږي.

د شیدو تعقیم یا پاستورایز کول

وساتو؟

په شیدو کولاۍ شو چې شیدی په له دې شنځه چې فاسدي شې تر دېږي موډی پورې چې شیدو کې د مایکرو ارکانیزمونومیکروبیونه، بکتریاوې) موجودیت دې سبب کېږي

کی دننه کبری.

الف- د شیدی و رکروکی حیوان له دننه بدن شخه: چینی میکروبونه، لکه: نری رنج، مالت تبه او نور د وینی د جریان له لاری د حیوان خولانجی او بیا شیدو ته ورنوچی. ب- له بہرني (خارجي) چپریال شخه: د بہرني هوا له لاری، د هعنو لونسو چی شیدی پکی سائل کبری، د شیدو لوپسونکی شخص د لاسونو له لاری او . . . بنا پر دی ارتیا ده چې د حفظ الصحی د رعایت کولو سربره، د شیدو د تعقیم او ساتنی په طریقه پوه شو تر څو کولای شو شیدی پی له فاسد کیدلو ځنډه تر دېږي مودې پورې وسانۍ.

فکو و کړۍ:

فاسدې شووې پی با شیدی په ځوول تشنځیض کړلای شي؟

پاسټورايزيشن د مليع غذاجی موادو(اکه شیدی، سرکه، د مسوي اویه .) له سبل درجي سانتی ګریله شخه کم حرارت ورکولو او بېړته زر سپولو ته واکي. په دې صورت کې په شیدو کې دننه الکترو میکروونه او بکتریاوې له دنځه ځی. پاسټورايز(کرمی شووې) شیدی په ساره ځای کې تر دېږي مودې ساتل کېدای شي.

خپل بمکولیات

پاسټور له نامه شخه اخیستل شووې ده. هغه به ۱۹ پېړک کې د لوړوکې ځل له پاره د غذایی مایت موادو پاسټورايز کول وازمایں او مسطولویه تنتیجه پې تریبه لاس ته راویله.

له شېدلو څخه جوړ شوی مەحصلات

آیا پورهپرۍ چې له شېدلو څخه نور څه غذايی توکي جوړېږي؟

له شېدلو څخه خوندور او داير خرڅښوکي نور مواد، لکه: ماستي، پېر، چکه، کرت، پېروی او رکړي لاس ته راځي چې د ځینو د تیارولو طریقه بېټر مطاععي لاندې نیسيو.

په کلیوالې توګه د پېنځر جوړول



(٦-٥) شکل

سېړې شئي. پېنځر توونه له هغنو شېدلو سره

هيو مقدار د پېنځر توونه له هغنو شېدلو سره
ځکله کړئ کومې چې تاسو د دنېر له پاره چمتو کړي دی، تر څو شېدلي ټېنګي او ډېنټي
پوټي شئي.
که چېرته مو د پېنځر توونه نه درلوده کولاي شئي له سستو یا د لیمو له اوپو څخه کار
واخلئ ټېنګي او پوټي شوې ټېنګي په صافې کې واچوئ چې اوپه یې تني او د پېنځر
ذري سره ټېنګي او شئي. بایا پېنځر له صافې څخه وباسې او د مالګړيو اوپو یې منځ کې بې
وساتئ.

په کلیوالې توګه له هستو څخه د کوچو د جوړولو طریقه
له هستو څخه د کوچو جوړولو له پاره لوړې ټېنګي په مستو بدلوې بنا پېر ډې شېدلي بې



ښې ایشوي او او پېړدې ېچې د ساتي ګريله تر ۳۷۳ درجو پورې بېړته سېږي شسي.
وروسته په هغې کې د ۳-۴ د عدا خورلو ګاشوغرۍ مستې په هر ګيلو ګرام شېدو ګې
تومني به توګه ورزياتو، ښې لکي سره ګډوی او د خو ساعتنو له پاره ټه ټاوله ځائی
کې بدي تر خو مستې توونه شسي. بيا مستې په سرتې لوښي (امتي)، ڙې یا مشک(اکي)
اچوري او د مستو په اندازه اوږه هم هغه لوښي ته وراچوري.
لوښي یا منډانو ته داسې حرکات ورکوي چې د گوچو مېډه ګې له شپږمو یا شپږو
بېل شئي. هر کله چې شپږمو په یو سر لوڅي لوښي کې واچوري د ګوچو واره مېډه
هکي په آسانې سره د شپږمو له مسخ خنځه راتولیداکي شسي.

عملی کار

هر ګروپ یو له لاندې فعالیتونو خه غوره او عملی ګړئ:
الف- په محلی توګه له شېډو خنځه پېښه جوړول
د اړیا وړ توکي او وسایل: تازه شېډي (۱-۲ کيلو ګرامه)، د خلطي په څېر ګنډل شوې
صافې تونه، یو مقدار مستې، د تودو خنځه سرجېښه او فلزي لوښي.
کونډاره (طرزالعمل): لوپېک شېډي په یوې ګې توګي چانه او بیا حرارت ورکړئ
حرارت ورکړئ او د سانتي ګربه تر ۳۰ درجو پورې ېې پېړدې چې سېږي شئي. تیارو
شېډو شېډو سره یو مقدار توونه ور زیاته کړئ تر خو پېړي پوټي شئي. پوټي شوې
شېډي په یو هه صافې کې واچوري او ويچي زېښې چې اوې پې تلې او د پېښه مېډه ګې سره
نښې او متراکم شئي. بیا پېښه له صافې شخنه وباښې او خوندې پې وکړئ.
ب- په محلی توګه له مستو خنځه د ګوچو جوړول:
دارټاړو توکي: د ۱-۲ کيلو ګرام تومنه شوې مستې له طېږي شېډو (مشلاً د غوا شېډو
له خنځه)، یو سر تړلی لوښي مشلاً یووه کوچنۍ پاکه پلاستيکي یوشکه چې سرېډېنې ېې
کلک کړاکي شئي، یو سر لوڅي لوښي د شپږمو د اچولو له پاره، یووه کاشوځه او یو
کوچنۍ لوښي د ګوچو کېښډولو له پاره.
کونډاره (طرزالعمل): لوپېک مستې په سرتې ګې واچوري او د مستو د مقدار
په اندازه اوې هم پېږي ورزيانې کړئ. وروسته د یوشکه سرې ښېن مەڪم وټری او تر ھغه
ېې ونسوروئي چې د ګوچو مېډه ګې د شپږمو پر سر ولید شئي.
په دې مرحله ګې شپږمو په سرلوڅي لوښي کې واچوري او خو دقېټي وروسته د
شپږمو له مسخ خنځه د ګوچو په راتولولو پیل وکړئ.

د څپرکي ډنهیز

د ډیو نبات له کړولو څخه د دنځه باید پوه شو چې د دنځه نبات د ډئر ته د رسپلوله پاره مناسې سعیط باید څنګه وي ترڅون به حاصل لاس ته راولو. توډونه، لنده لیل، فور یارنا او د خاوری قول د هغنو مسحري عواملو له جملې څخه دی چې نبات په وده کې اغږی لري. د هر نبات اړتیا نظر په هغنو عواملو چې دکر شمول تټیز لري. د چپږیال تودونه د نبات پر وده قوري تائیر لري. ځینې نباتات لکه کاههو، ګرم یا بند ګلې او.. په سپهه هوا ګې اماکرنځی یا لوډیا، روډی پانچان او... په توده هوا ګې نسه وده کړوي. ددي له پاره چې یور نبات وکولاۍ شي لازم خواره ځانه جوړ کړي، پایدې پوره رنځانو) خپل واک کې ولري.

په هوا ګې د اوپو موجودو ذرا تور ته لمده بل (رطوبت) واچې. زیارتله نباتات د رطوبت په موټۍ او لز تغییر له ځانه حساسیت نه نښې، خو هر صحیط چې د رطوبت یا لمده یا مقدار پې د ۱۰۰٪ فیصله په منځ کې وي په داسې صحیط کې نباتات نسه وده ګړوي.

جروړ یا رینېنې د نبات د اړتیا ور موادو یووه یوځه له ځمکي څخه ځنډوی. پانه د ګسینجون (۰۵) او ګارن داکې اوکسید (CO₂) د ځنډوو او آزادولو او د لمر د رنځا په موږدیت کې د نورو مرکباتو د جوړولو سبب ګړئي.

هغه ګلان چې په ګډانۍ کې ساتل کړۍ د ټرو غذايی موادو ته اړتیا لري، ځکه چې د ګډانۍ له لاندې څخه خارجې ډونکي اووه، د خاورو یو مقدار غذايی مواد په ځان کې حل او له ګډانۍ څخه خارجوي.

د ګډانۍ د غذايی موادو د ټائمن یووه مناسبه لاره د ګډانۍ د یوې برخې د خاورې تبدیول دی چې دنځه کار په ټولیزه توګه په پسرلی کې سره رسپږي.

ځواڼي سره جیوانی یمنشاهه لري چې په جامده یا مایه توګه تربیه کته اخیستن کړې، کله کله ورسنټ پاڼو شه هم د سرپی پور ځاکۍ کار اخیستن کیداکي شي.

کېډیاوې سره د معدنی موادو لکه: پوشاشم، اموزم، فاسټېټ، اموزم، نایټریټ او اوسپېټی لروکې د مختلف نباتات په متفاوت مقدار معدنی موادو ته اړتیا لري، بنا پر دی له ګډانۍ سرپی څخه د ګټې اخیستن په هکله له پوهو او با تحریر، اسخا صاصو سره مشوره وکړي. قلمه کول د نبات د ترتی دیوې غوشې شوې برخې په مناسې شرایط او وخت کې د خاورې یا اوپو په منځ کې له ګښې ډولو څخه عبارت دی ترڅو جوړه یا رینېنې ویاسي او په پوهه مکمل نبات بدال شي.

- د ځیتو ګلانو او ډونو څاټکې یا لښې پی له دې څخه چې له اصلی تې پی څخه یې جدا کړي
د ۴۰-۴۰ سالاتی مترو په اندازه یې د لمدو څاورو لاندې دا سی په بولی چې بل سرې له څاورو
چک یا پورته وي.
- د ځیتو ګلانو او ډونو څاټکې تر هغه وخته پورې لمده ساتي تر څو هغه لنښه یا ځاڼکه رینې پی ځاڼکه رینې و پاسې دې
کارته د څملولو په توګه د ټکنېټير طریقه واي.
 - ډالونه یا څاروی په څپو مځونو کې د ګډو ځاڼکه ټباوه له ډځنې په ډستاخلو ډلو و بشل کړی.
 - هغه څاروی چې ګوچني جسمانت لري، لکه: اوزه او سېږد.
 - هغه ډالوته چې غشت جسمانت لري، لکه: غوا، اوښ، آس، بهښه او ...
 - شخوند و هونکي چې څاروی ډونو څاټکې لکه، غوا، وردي یا مېړه، اوزه، اوښ ...
 - هغه څاروی چې شخوند نه وهی، لکه: آس او خرو ...
 - هغه څاروی چې یو یو ټېروی، لکه: مېړو او اوزه.
 - هغه څاروی یا مالونه چې څو ټېروی، لکه: سویه او د اوزو ځینې نسلونه.
 - د ډال یا څاروی په انقدرادي روختیا ساتنه یا حفظ الصحه کې لومړي پایدې ډال پکوالۍ
ته یا ډلنډه وشي. په ډلنډه سبب منټل، ضد عغونې ټېروی، وردي ټولول او له ګټريتا یا ډال پکوالۍ
څخف د څاروی پاکول پايدې څنپل وخت کې سرته ورسېږي.
 - هغه وخت موږ کولای شو څو څاټو ته د نښه توپله له پاره انتظار و پاسو چې د روختیا ساتني
در عایت سرېږد ډیجیواناتو ځنډاني اړتیاوې هم له نښه یوسو د څارویو یا ډال ځنډاني مواد
په دلو و بشل شوی دي:
- لښه یا علوفه مواد
متراکم شووې مواد
- پوهان توانیدلي دې چې د څو څاټو نا مطلوب ځاڼکه ټباوې یا صفات د هفووي په چښسي
سلولونو کې ګډزوري (تضعيف) او پر عکس یې مطلوب ځاڼکه ټباوې قوې (تفوقیت) کړي.
- دغه عمل ته د نسل اصلاح واي.
- شیدې په ډېردا اړزښتمو او ډالمو ځنډانکو له چملي څخه یوه ځنډانکو کېږي. د شیدو ټرکیب
د انسان د اړتیا ور مواد او اړزجې په ځان کې لري.
- په شیدو کې موجود و پیامونه په دلو و بشل کړی:
الف- په اویو کې منحل و پیامونه لکه: A₁B₁₂C₁ او A₂B₂C₂ و پیامونه.
به په خودیو یا رازو کې منحل و پیامونه، لکه: D₁E₁A₁D₂E₂A₂ و K₁.
- په شیدو کې د میکرو اړکانزیزیونو (میکروونه، ټکنیکونه، او . . .) موحدو د دی سبب
کړي، چې شیدې په نسبتاً توهه یا ګردې هوا کې فاسدې شي.

卷之三

لیلی کوکونه دی؛ بیشتر سرمه ای را می خواهند
که شیخی دی؛ بیشتر سرمه ای را می خواهند

- کوئی، لستت ہی کرئی.

مدد ہوا الحمدہ بل (اطمیت) ہے مفہوم لری واضح ہی کرئی.

۱- نباتات خپل خوارہ (غذا) ہے دوں لاس تھے را اوری؟ پہ دبی ہکلہ پہ خپلو کتابچو کی خورکنی ویکی.

۲- نباتات یہ کوموں طریقو تکشیر کیدلای شی، لہ مثالہ سرہ ہی رونبانہ کرئی.

۳- ھعہ خانکہ یا لنبنتے جپی د قلمی لہ پارہ غورہ کہپی باید کوم دوں صفات ولری، واضح ہی کرئی.

 - کوم دوں گلان په گلدانی کپی روزل کہپی؟
 - ونورتہ شہ قسم او کوم دوں سرہ ورکول کہپی؟
 - دکال پہ کوموں میاشتو کپی جپی ونوتہ سرہ ورکول شی غورہ دہ؟
 - حیوانات د مثال د تو لید لہ مسخی دلبندی کرئی.

۴- د خارویو یا ممال پہ سانتہ کی روختیا سانتہ یا حفظ الصحہ ٹھے نقش لری؟ پہ ہکلہ ہی خورکنی ویکی.

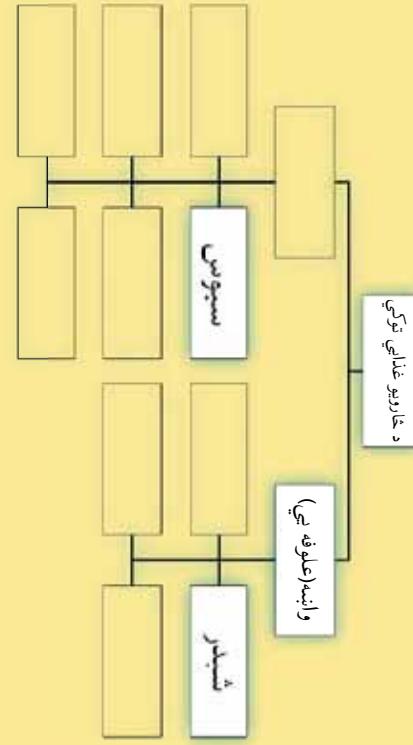
۵- ا- لاندی مفہومی نقشہ پورہ کرئی:



۱۳- له یوه مال لرونکي سره مرکه و کرئ او لاندې پورښتې ور شخنه و پورښتې:
الف- د خارویو یا مال د تعذیبی له پاره د ژړی په موسام کې څه تداپیر په پام
کې نیښی؟
ب- خپل حیوانات د کومو ناروغیو په مقابل کې واکسمن کوئی؟
ج- چکه او کرت څه دول جوړوي؟

۱۱- د حیوان یا نبات اصلاح شوی او نا اصلاح نسل یو تربه شه توپیر لري؟
روښانه بې کړئ.

۱۲- لاندې جدول په خپلو کتابوچو کې رسما او د هغه مطابق په اویو کې س محل
او د شیډو په غوریو کې س محل و پتاپیونه پکې ولیکی.



شېرىم چېرکى

گنډل او درزى توب (خیاطى)

خو دوله تار یا نخ بېرىنى؟

له دغۇ تارۇنۇ خىنە دىگۈمۈ خېزۈنۈ د اوبدۇلۇ پاره كار اخىستىل كېرىي؟
د منسوجاتتو ياخىي، ورېبىمىن، وېپىو او نىلىن تۈتۈر ئۈرمۈنە سو اوپىدىي دى. دانۇرمۇنە

تۈرىكى كې دوزىتىوب
(خىاطى) د اھىيەت او
خېنۇ سادە لاسىي او
بىنۇ سەرە بىلدىت بىلد
شۇئى يە دې خېرىي
كىي بە د طېيىي او
مەصنۇعىي الایات او
كۈرىي تۈرىي جىي
ھەقىي چە جورىرىي،
د دوزىتىوب (خىاطى)
افزار او ھەدا جول
د كېرىشىنلىي پەواسىلە
د اوبدۇلۇ د اصولو يە
ھاكىلە مەعلومات تر
لاسە كېرىي.



د توتونه يا منسوخاتو دولونه



(۴-۲) شکل

توتونه يا منسوخاتو له الیاف شخنه او ابدل شوي دي. الیاف د په خپر نری تاروئه دي جي لومړۍ هغه په پېړو (ضخامت روکنکو) تارونو او مختلفو رنګونو تبدیلوي. د توتونه خواص د الیاف هغه خواصو پوری اره لري جي ور شخنه او بدل شوي ده. الیاف په دوو شکلونو پیدا کړي:

۱- طبیعی الیاف: طبیعی الیاف په دریو ګروپونو پیشل کړي:
الف- نباتی الیاف، لکه: پیبه، کتان او کعنف (کعنف هغه الیاف دی چې له هغه شخنه د بوچی نثار جوږېږي)

ب- حیوانی الیاف، لکه: وری، وربنیم او وېښته

ج- معدنی الیاف، لکه: ناسوپی، پینه، سره زر (طللا) او نور..

۲- مصنوعی الیاف: مصنوعی الیاف د انسان په واسطه په طبعت کې له موجودو موادو شخنه په استفاده جوړ شوی دي، لکه: نایلون او ریون.

کند

له دغنو الیافو شخنه جي په لاندې جدول کې جي نومونه ذکر شوی دي، د گوسو ځیزونو د جوړولو له پاره کار اخیستن کړي؟
په دې هکله په خپلو ګروپونو کې سره بحث او مشهوره وکړي، بیا پی تایاچ په جدول کې وکړي او خپلو تولیکو الوهه په بیان کړي.

د الیاف دولونه	د گتني اخیستن	وړنې	وېښته	پنه	نایلون	ناسوپی پینه

د درزیتوب (خیاطی) افهار د گنبدلو ماشین، اوتو، د اندازه گولو الات او د چول چول گنبدلو درلود د دی سبب کربی جي ڪالی یا جامي ٻنڪلي، د اندازی ٻراري سره گنڊول شي. اوس په لنڌه ٽوگه په نورپور افهار رنا اچو:



۱- د درزیتوب یا خیاطی ۾ ۾ خیاطی

له ۾ ۾ خنځه په ڪتني اخنيستني ڪيدلاي شبي سره دنځه ڪپي، لکه: برش(بیاتي ڪول)، گنبد او اوتوکاريء په آسانۍ سره سرته ورسپري. د خیاطي ۾ ۾ ۰۰-۱۳۰ سانشي ۾ ۾ پيردي لورواي (ارتفاع) لري چې په سطحه ڪي چې د گنبدلو د ماشين ځائي او په څنڊو ڪي چې د ڀياتي، فتي یا پئي، گنبدلو، تار، ستن او تباشير ڪښندولو ځايونه جوړ شوي وي.

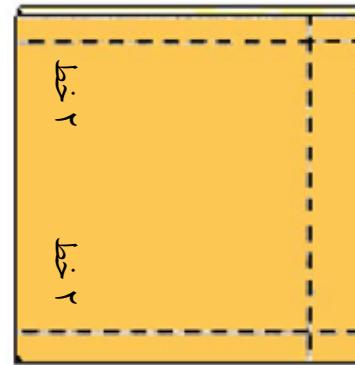
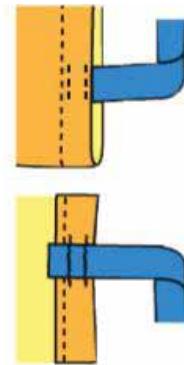
۲- د درزیتوب یا خیاطی ماشين



د خیاطي دوه یا دري، ورنه ماشينونه



په اندازه د شاله خوا ماشین کړئ وروسته هغه د
په دورو ټوټو (۲۰×۷۵×۱۰) تسسیم او ۷ ملی مترو
کړو به توهه مو چې د لاستو له پاره بیله کړي ده
لاستو د ګنډولو له پاره کارول کېږي.



وروسته پر کارب شوي خط تک بخې تبره او

بیا یې ماشین کړئ. په دې مرحله کې د لاسی
کڅوړی (د سکول) څنوي د ه سانتي مترو په
اندازه غږکې او له تک بخې وروسته یې یې
ماشین وګندوئ. د لاس کڅوړی د سور متحمنی
برخه د فیټي یې واسطه اندازه او نښه کړئ او د
نښې دوارو خواوو ته د ه سانتي مترو په اندازه
دوه نورې نښې وکړئ چې الته دا دواره نښې د
لاستو د ګنډولو له پاره کارول کېږي.

عملی کار

۱- د لاسی کڅوړی (د سکول) ګنډول
د اړتیا وړ سامان: ستابسو د خوبی په توهه د ۴۰×۱۰۰ سانتي مترو په اندازه،
تلار، ستن، پیاتي، د ګنډولو ماشین او داندازه کولو پتې یافیته.
کډنډره: لوړۍ د ۴۰×۵۰ ه سانتي مترو په اندازه توهه د سکول د لاسی د جوړولو له
پاره د توهه له اړبډوالی پېله کړئ. پاتې توهه په منځ کې غږکې کړئ او دوارو خواوې
ېې د فیټي یې واسطه د ۱۵ ه سانتي مترو په اندازه نښې او خط وکړي. (۱-۲) خطونه

د خیاطی د ماشین سره د کارکولو په وخت کې پام وکړئ چې ماشین ماشین ته لاس
ورنه وړي، چې زیان ورته وړه رسپړي.
د ګنډولو د ماشین ستن یوازې د توتې او نزو خیزونو د ګنډولو له پاره جوړه شوې ده،
نباید نور خیزونه د هغې لاندې کېښودل شي، ځکه چې کیدای شي داکار د سنتې د
ماتېډلو او د ماشین د خرابډلو سبب شي.



لاسي کڅوره (دسکول) یه نښه شویو څندو کې ماشین کړئ. ګنډل شوې لاسي کڅوره (دسکول) لومړي پرسخ تاسو ګولای شئ چې د ټوټي پر ځای له یوست او بېکلی رنګ پلاستیک شنډ هم لاسي ګڅوره (دستکول) وکړئ.

۳- د لاسي بکس ګندل د اړیا وړ سامان: د زړه په خونښه د $45 \times 45 \times 30$ سانتی متر په اندازه د تراټه یا جبر ټوټه، ملیع سلپنښت یا سربن، توګمه، خط کش او یياتي.

کړنلاره: ۱- د $30 \times 30 \times 30$ سانتی متر په اندازه یو مستطیل رسما او راسونو ته ېب د (a b c d) نویونه کېږدئ (c او d) له تقطو خنډه د ۲۱ سانتی متر په اندازه پورته لارې شئ او د (m n او m d c) مسخنځسي کړئ.

۲- د (m n او d c) له تقطو خنډه د یو سانتی متر په اندازه پورته لارې شئ او د (m d) له خط سره مو azi د po او xy دوه خطونه رسما کړئ.
۳- د a له تقطي خنډه د ۵ سانتی متر په اندازه دنه لارې شئ او د h تقطه مسخنځس کړئ. د h له تقطي خنډه د ۹ سانتی متر په اندازه نېټکته لارې شي او د ab له خط سره مو azi یو تقطي توګوکي خط رسما کړئ.

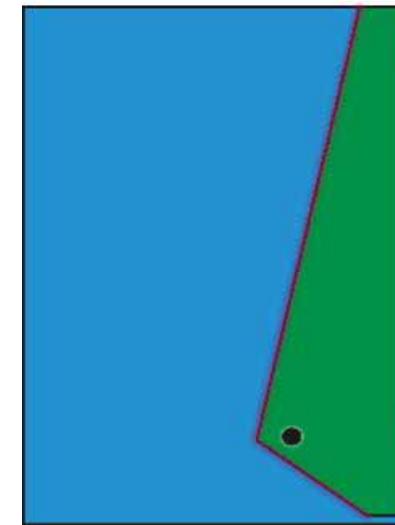
۴- د ۵ او ۲ له تقطو خنډه د ۳۰ سانتی متر په



اندازه پورت لار شئ او هعنه د h له نقطي سره وصل کړي. دروسته د h نقطه په ګرج

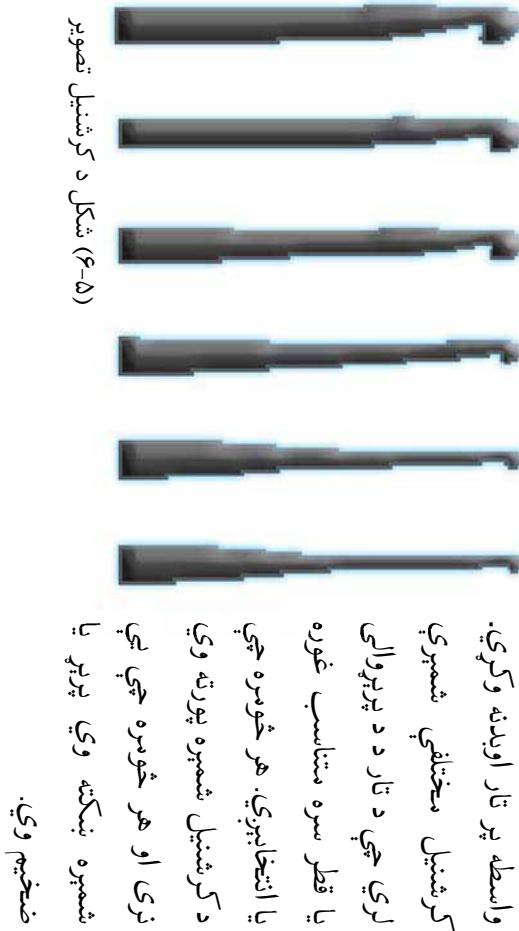
(کول) شکل دیزاین کړي.

هـ کوهه برخه چې تیاره رنگي ده،
غږکه، اوتو او یا سلپینت کړي.
۱- هعنه برخه چې د SR له خط شخه شاخوته
د cng او dm له خط شخه شاخوته،



په بسکلو پکیو یا فیتو بنایسته کړي.
۷- اوس کولاي شئ جوړ شوی بکس

په کوشنیل اوبدل
کوشنیل یوه فلزی میله ده چې یو سرې د (۵-۶) شکل په څېر کوچنۍ چوړي لري تر



شکل د کوشنیل تصویر (۴-۵)

ضخیم وي.



پورکوشنیل د اوبلو اصول

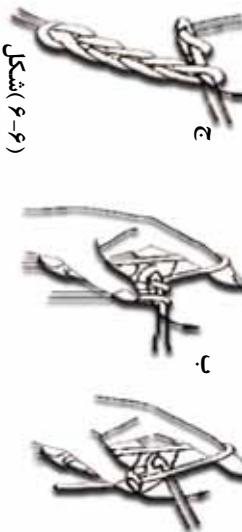
کوشنیل د خپل نبی لاس د شهادت او د غنچی گردنی ترمیج کلک و نیسی، تار په کښ لاس کې د (۱-۶۱) شکل په څخړۍ نړولی او د (۱-۶۲) شکل په څخړ د کوشنیل په وسیله د زنجیرې لوړېنی ګړک و اویي. او په هرمه اندازه جي په اړیا لرئ د زنجیرې اوږدوليټه ادامه ورکړئ.

الف

۲

ب

الغ



(۱-۶) شکل

لوړې کتار له پوره کېډلو ورسټه بیا تار د (۱-۶۱) شکل مطابق په دوه یه ځل د کوشنیل په مخې تاو او د کوشنیل څوکه له وروستني زنجیرې ګړکی تیره کړئ او د (۱-۶۲) شکل په څخړ تار د کوشنیل پر څوکه د کوشنیل دمخت له دوو ګړيو څخنه واروئ او دغه عمل د (۱-۱-۱) شکل په څخړ دفعه کتار تز پایه ادامه ورکړئ.

هر ګله چې د کوشنیل له دننه کولو څخنه دمخته په مسخکښې کې د (۱-۶۱) شکل مطابق یووه به زنجیره جوړه ګړئ، بیا کوشنیل په زنجیره کې دننه ګړئ په دی صورت کې به لاس ته راغلې اوبلو دېره مترکمه او ګنه نه وي.



(۱-۶) شکل

هر ګله چې په لوړې کارکې دوو اوبلو شوې زنجیرې د نوی کتار په یووه زنجیره کې سره وصل ګړو په دی صورت کې د اوبلو شوې ټوټې سورکوچنی ګرې او پدر عکس ددې هر ګله چې د مسخکښې کتار په یووه زنجیره کې دووه زنجیرې په نوی کتار کې مسخکښه راړۍ د ټپټې سورکوچنې، که د لوړې کتار لوړښې او وروستني زنجیرې سره وصل کړئ او اوبلو ته د ټک شوېو اصولو په څېر ادامه ورکړئ په دی توګه ټوټه ګرچ (ګول) شکل ځانګه اختيارووي.



عملی کار (د یووه لیف اوپنه)

دارتیا وه توکی: کرشنیل اوتخی تاریاد جاکست اوین تار (اوئن تار). کونلاره: لوپری کتار ستابسون د لاس د بند د اوربولاي له مسجیط شخنه لویه زنجیره اویی، بیا د زنجیری سر او پای سرو و نښلوي.

د اوینانی په ادامه په هر کتار کې دوه (زنجیری) د هر کتار په دواړو خواو کې وزیاتی کې ترڅو دلیف اوپډولالی ستابسون د غټې ګټوچې دوه یې بند پوری ورسهپی.

وزوسته په هر کتار کې یوه زتعیزه کمه کړئ ترڅو دلیف اوپډولالی ستابسون د شهادت د ګټوچې دوه یې بند پوری ورسهپی بیا اوینانی ته یې له دانی کمولو یا زیاتولو اداهه ورکړئ ترڅو ستابسون د لاسونو د اوپډولالی برایته ورسهپی. په پای کې د ډیپ وروستی برخې وکړئ او د بلي د سره رسولو له پاره له تار شخنه زنجیره اویی او پایا ور شخنه بند جوړ کړئ.

د څپرکي لمهویز

ټوټي له الیاف شخنه جوړي شوې دي. د ټوټو ځانګړۍ او خواص له ځعرو الافې ځانګړې پایاوه سره تړي چې ور شخنه جوړي شوې دي.

الیاف زړي و پېښه، دله تاواوه دې چې لومړي هغه په ضخامس اړوکړو تاروو او ډټاټو رکړو توې ټبې پولوی او پیا

ور شخنه بونه جوړي. طبیعی الیاف په درې دوله دي:
الیاف- ننایی الیاف، لک، پېښه، کنان او ګنډ (کتفه الیاف دی چې د ټوټو تاروونه ور شخنه جوړېږي).

به ځیوانی الیاف، لکه، وړۍ، وړیشم او وېښته.
ج- معنیي الیاف: لکه، ناسوې پېښه، سرو زړ او نړو...

مصنوعی الیاف: مصنوعی الیاف، د انسان په واسطه په طبیعت کې له موجودو سعادو شخنه جوړ شوې دي، لکه: ټاپلون او رون.

دوزنیوب پا خیاطل په کسب کې د خیاطی د سامان: لکه د خیاطی، مېټ، د اندازه کولو سامان، ماشین، اوترو او دول و دل کنډاکونه درولو د دې سبب کړۍ چې کالې پېښکلې، د اندازی سره براړو او صاف وکړل شېږي.
د خیاطلی له مېټ شخنه په ګټې اخنستې کیدلای شې دغه کاروونه لکه، بیش، اوترو او ګنډنده په آسانی سره سرته ورسهپو. د خیاطلی تر تولو ساده ماشین په (۱۰-۱۴) شکل کې بشمول شموی دی جېږي بیازې پېختي کولای شي. نن ورځ د لاسې خیاطلی تر تولو ساده ماشین په (۱۰-۱۴) شکل کې بشمول شموی دی جېږي بیازې پېختي کولای شي.
د ګنډنډ داسې پېښنې پا ماشینو شته چې دول ګنډنډ: لکه ګل ګنډنډ، توکه ګنډنډ، زېګړاک ګنډنډ، شاکندې (پس دوزي) او ... سروه رسوسی.
کرشنیل یوه فارزي پهیله ده جېږي بورسې (۱۰-۱۴) شکل په خېر کوچې چوړي لري.
کرشنیل مختلف دله لري چې د تار له پېږډوالي (قظر) سره مناسب انتخابوې.

اوم چپرکی

د دانی جوونه (معماری)



ستاسو په نظر یو معمار یا دانی جوړوونکی کوم هرفوي مهارتونه ولري؟ پخوا وختنونکی زیاتره کورونه له ختنون دیوالونو جوړل چې د لنده بل او رطوت په مقابل کې په پوره مقاوامت نه درلوه خو له مختلفو طبیعی او غیر طبیعی توکولکه: خبنتو، سمیو، اوسپی، قیر، لرکیو، طبیعی او مصنوعی کاندیا تېرو شنځتکی اخیستنی او همدارنګه د دانیو (تعمیر اټو) په طراحی او دیزاین کې پرسختک د مستحکمو دانیو اوکورونو د جوړولو په صنعت کې نوې طریقی او اسکنات خوده او لایانه کړي دی. د یوه معمار له پاره لازم دی چې د دانی جوړونی له توکو سره پوره بلدیت ولري او د کارولو په طریقه پېښه پوه شېري. تاسو په مهنجنکنی ټولکي کې د دانی جوړونی د کار ځښې افراز او له هعنوي شنځه د کار اخیستنی خانګړتی او مشخصات ولوستن، په دې څپرکي کې د دانی جوړونی (معماری) په فعالیتونوکه: خط اچونه، حرف کې شامل یو شمېږ حرفا په د دانی مساله جوړول، تېږي لکول او خښتو تکولو یا خښت کاري سره آشنا کړئ.

د ودانۍ، جوړولو مسالې
که داسې یو دهول جوړ کړو چې د هغه د خښتو یه منځ کې هیڅ ډول مساله نه وي
کارول شروپ، خه به پېښ بشي؟

د ودانیو جوړولو تر تولو ساده مسالې د خاورو او اوږو مخڅوټ دی. د ودانۍ جوړولو د
مسالو د کفیت لورولو له انسان په مختناف ډول توکو ازښښت کړي دی. مثلاً: په
خښنو مسالو کې د غنمۍ بوس، د لوښو ګلان یا د حیواناتو وښستان ګډوی چې داکار یو
شه اندازه د ختيپ د چاودني د مخښوي سبب کړي. د ودانیو جوړولو هغه مسالې چې د
سمټو، شکې یا رېک او چونې له مخڅوټ شه جوړېږي سرهن او مقاویست ېږي وړي.
د ودانۍ مسالې د نوعیت او ترکیب له سخنې مختناف دوලرنه لري چې پر یوه تعداد ېږي

رنا چوړ:

1- د چونې مساله

- الف- د شکې یا رېک مساله
- ب- د چونې، رېک او سمټو مساله
- ج- د چونې او پچو خښتو د میده ګې مساله
- د- د چونې، رېک او پچو خښتو د میده ګې مساله

و- د چونې او ایرې په مساله
د چونې او رېک او همدارنګه د چونې، رېک او سمټو له مسالو خڅه کار اخښتل او
استعمال وړی د معمول دی او له هغه خڅه د خښتو لکړو، تېږو لکړو، پسټو او انکاف
او نورو کارونو له پاره کار اخښتل کړي.
د چونې او شکې (رېک) د مسالې جوړولو طریقه: د دغه ډول مسالې تیارولو له
پاره پاید لومړي د چونې اړو ب جوړ کړي شي. په دې هکله له پچو خښتو خڅه د جوړ
شوې پېړل یا دنیکې خڅه کار اخلي او په هغه کې اویه نه رسپډلی چونه اجوړي او د
پلسيه پړي اویه اچوړي او پړېږدي ېې چې جوړ او زوبې پایي ته ورسېږي. وروسته هغه
ښه لاندې باندې کړي تر خوړ د چونې ذري په اوږو کې تر ممکن حل پورې حل شوي.
دغه مسټي دو له مایع ته د چونې اړو ب واي. د چونې او شکې مسالې د تیارولو له پاره
د چونې اړو ب له میده رېک سره نښه ګډوی. هر کله چې د پسټر کارې له پاره له دغې.



مسالې خخنه ځکته اخیستل کېږي، اروب باید له جالى خخنه ځان بشی تر څو د چونې نا

حله او جامده داني له مسالې سره یو ځائی نه شي.

۲- د چونې، شکري او سبمتو مساله: د چونې او شکري به مساله کې د سبمتو ګډول د هغه مقاریس زیات او د ګلکډلو عمليه (جوش) یې ګرندي، ګوري. دندنې دول مسالې د تیارولو له پاره لومړي شکه او سبمتهت په وچ دول سره ګډولی. وروسنه د چونې اروب له هغې سره نښه ټکه او کار تربنې اخلي. دې دول مسالو د جامدو اجزاوو په منځ کې تناسېب د هغې د کارولو په نوعیت پورې اړه لري. خوشیاتره د چونې یور واحد د سبمتهت له یووه واحد او شپږ واحده شکې سره ددنه دول مسالو د جوړولو له پاره په یام کې نیول کېږي. هغه اوږه چې د تعمیراتي مسالو په جوړولو کې تربنې کار اخیستل کېږي، باید غوری یا ختني په سره ګډولی نه وي.



د دانیو یو دول مساله چې په پخوانیو وختونو کې
د سمتو د مسالې پر ځاكی تربنې کار اخیستل کېده
او له پوره مقاومست او کلکوالې برخمنه وه ساروچ
نوښېږي. ساروچ له اوږو، چونې او اېرو خخنه
تیارېږي او له هغې خخنه د حمام د ډېکونو او هغه
ژرنو د اخورونو د جوړولو له پاره کار اخیستل
کېده چې اوږو به پکې په ډېر فشنار حرکت کاوه.

د بنسټ (تهاب) خط اچونه

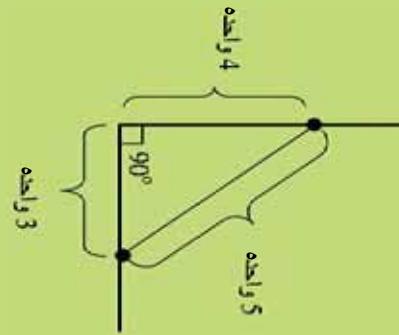
ولکي د بنسټ جوړولو په خط اچونه کې باید ډېره پامرنه وشي؟
د دانی، جوړونې له فعالیتونو خخنه یو سهتم فعالیت د بنسټ جوړونې خط اچول دي.
د خط اچونې په وخت کې د تهشی، ستر، رجې، خاورنې چونې او ګونیا شتون لازمي
دي. د یووه مسنتیم خط د خط اچونې له پاره لوړۍ د خط د پیل او پایا تقاضي اندازه
او د رجې بېخونه په دواړو نقطو کې په ځمکه ټکوهدی.

بیا د رجې تار د مېخونو په منځ کې په رکنېلی (کش کړي) دول تړي، وروسته د رجې د تار په سسېر کې پې ځمکه چونه اچوی او په همدغه دول خط اچونه سرته رسوی تر شو د کنلو (کنډلو) یا نورو کارونو په وخت کې له هعني خڅخه ګټه واخلي.

د خط اچونې په وخت کې د هغزو زاویه 90° درجې والي باید د ګونيا په واسطه ولیل شي کړي چې د خطونو له تقاطع څخه منځته راځي. تر شو چې د خط اچونې له صحت څخه د تقىشې مطابق اطميان حاصل نه شي. باید په کنلو پیل ونشي. ځکه هر ګله چې خط افريه د تقىشې او د هعني د اندازې مطابق سرته ونه رسپېږي، وروستي يا راتلونکي فعالیتونه له مستوژو سره مخامنځ کړي.

خپل معلومات زیات کړئ

کله ناکله معماران د دوو خطونو ترمهنج قایمه زاوېي معلومولو له پاره (د خط اچونې په وخت کې) د قایم ازاوې مثلث له لاري په لاندې تړکه کار اخلي: د خطونو د تقاطع له نقطې څخه 3 واحده طول په اندازه (مسلا ۱۰۰مترا) لري په یوه خط کې او 4 واحده طول په بل خط کې اندازه او نښه کړوي. هر کله چې فاصله د دغنو دوو تقاطو (د مثلث و تر) به منځ کې 5 واحده طول ولري، په دې صورت کې خطونه سره 6 درجې تقاطع پیدا کړي.



کړنډ
په خپلو ګروپونو کې د خپل تولکي یو کښځ غوره کړي. بیا له خط کش او تباشير څنډه په استفاده د تولکي د دوو دېرالونو قایمه والي د قایم ازاوې مثلث په طرقېه معلوم کړي.

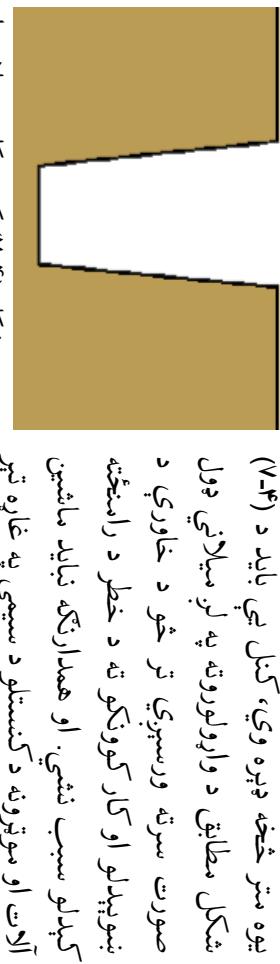
کنل یا کنل

ولې د تېبوا لکولو له پاره د ھمکي
بنست (تەباب) کنی؟



شکل (۷-۳)

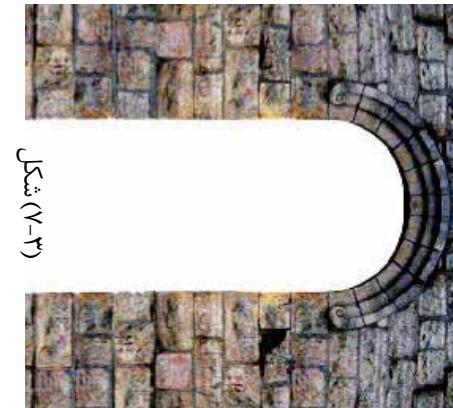
ارتیا په صورت کې باید له سیمې لري
انتقال کړای شي تر خوراتلونکي فعالیوته اخلاق نه کړي.



شکل (۷-۴) کند کاري میلان دار

د تېبوا کار (تېبوي لکونه)
ولې معdarان د تېبوي د کار په وخت کې د تېبوي هره خوا، له لکولو سخکي په کره ټوګه
ملحظه کړوي؟

تېبوي د شکل له مسخي سره تويږي او وړي پاملهه په کار ده چې د تېبوا لکولو به وخت کې
تېبوي په داسې شکل سره تولی کړئ شي چې تشن خایزنه په ترمٹنجه لر او ضممنا بنسکلې معلوم
شي او بنسپیدونکي نه وي. د تېبوا د کار د بنسکلا او کلکوالۍ له پاره د تېبوا انتخاب په پېړم



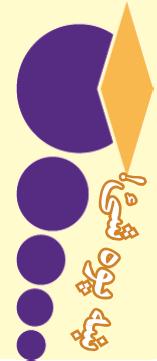
٧-٣) شکل

دی. د وانی جوړولو ور او مناسبه تېږه هغه ده چې د ګریستیالی (تقریباً مسعمی) اشکالو لرونکي او له کلک جنسن شخنه وي (شکله اړیکي) نه وي. زموږ په ګران هپواد افغانستان کې دغه دول تېږي په مختلفو رنگونو پیداکړي. ددي له پاره چې تېږي لکول د اندازې برابر سره ورسټې، پاید له رجې شخنه کار واخښتل شي. په تېږو لکولو کې زیارته د شکې او سېمۍ له مسالۍ شخنه ګټه اخیست کړي. د سمتیو او شکې په منځ کې نسبت بايد ۴:۱ تر هـ: ۱ (یوه یوځه سمت او خلور یا پنجه برخې شکې) په یام کې نبول کړي. او کوښین وشي چې د تېږو په منځ کې نتش ځایوته د تېږو پر میده تېږو او مساله ډک شي. بهه موضوع چې ډېره د اربیست وره ده هغه د تېږو د کې ځیجونو نوي (۹۰) درجه والی دی خټکر (معمال) زیار بابسي چې د تېږو لکولو په وخت کې جډی پاملنې وکړي. تحریه کار خټکر (معمال) په افقی او عمودي ډول مستخته رائې یو د بل په استداد نه وي (تېږو لکونه پښت (تمهاب) کې په افقی او عمودي ډول مستخته رائې یو د بل په استداد نه وي (تېږو لکونه بايد د اوپنې شکل ولري) ددي له پاره چې تېږو لکولو نښیدونکي نه وي باید تېږي په اوار شکل کېښوول شي. کوچنۍ تېږي دنه لوړي ته او د عغور تېږو لاندې تولې کړۍ شي. د تېږو د کار عمودوالی پاید د مشاول (مشاقول) په واسطه په مختلفو تقطوکې کېښوول کړۍ شي.

ماڼات د سکون په وخت کې په یوه اوراه سمهه کې د رېږي او د هغه لوښې شکل چې پکې اچول کړي د هنوي د سطحي

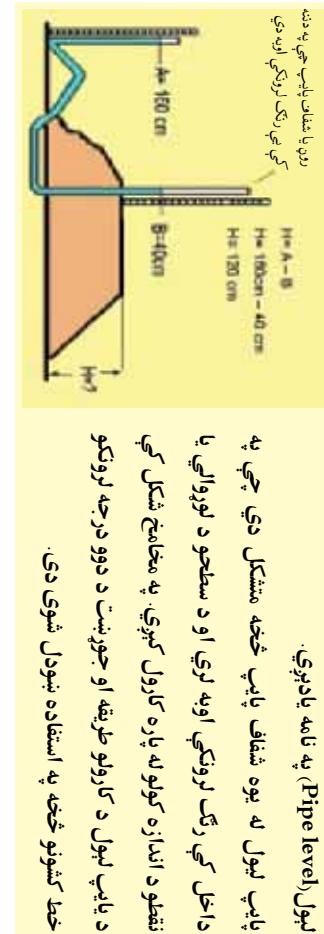
په افقی والي کوم تاپیر له رې.

هده آله چې د مایعاتو د دغه خاصیت په اساس کار کوي او به



خټکري با مهمناري کې دو شخنه ګټه اخیست کړي د پېښ

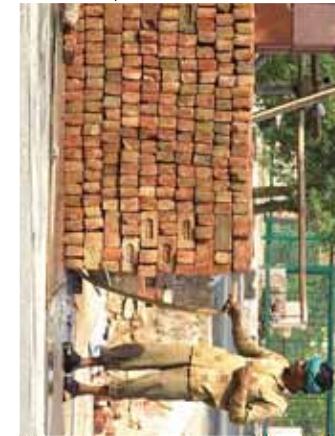
لول (Pipe level) په نامه یادېږي.



کونه

هر کله چې تاسوته دندله در کړل شئي چې د ډیو د ډیوال د ښښت (تھلباب) د تېرو لکولو (سنگ کاری) خارنې وکړي، په دې وخت کې تاسو کوم نکې په یام کې نیښی تر څود هغه ده رعایت کولو یه صورت کې خپیګر یا معمار ته مشهوره ورکړي؟ په دې هکله په خپلو ګروپو نور کې سره بحث او مشهوره وکړي د مباحثې په یام کې په تیجه خپلو توګیوالو ته وړائی.

(۷-۵) شکل، د ښښتو په ډیوال کې ښښتو اويدل



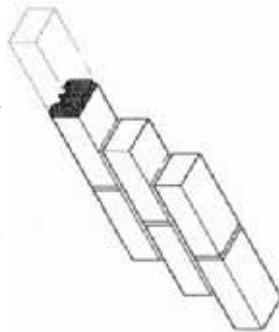
د څښتو لکولو یا څښت کاري
په معینه اندازه له مسالۍ سره په مسطمو کټارونو کې د څښتو توګولو یا خاکي پر ماکی کولو ته د څښتو لکولو یا څښت کاري ویل کېږي.
ستاسوس په نظر د څښتو نیسه لکول یانه څښت کاري
څه ځالاکړۍ تیاروي لري؟

د څښت کلري یا څښتو لکولو موحلې

کړي. دا کار ددې سبب کېږي چې څښتې په ډیوال کې د مسالې سره نېټه جوش وکړي او کلکې شي.
څښت په لکولو یا څښت کاري کې زیارتوله دې وسایلواکه لاسې کړاچې، یا لاس ګډوی، دمسېنې،
ګلمالي، درجې، تار، خېټک، یويم، شاولو، ګونډلاکړ، ګړارکې او زينې یا خوارې) څخه کار اخښتل کېږي.
دکار د توکو او فراولو له تېرو لو روسته د څښتو لکولو له پاره مسلله تېږي، یا له تېمشې څخه په اسټفاده
ډښت کاري د خاکي اندازه معلومه او درجې تار د ډیوال د ضخامت په اندازه د دو مو azi څطرونو یه
ډول (۱-۶) شکل په خپر د څښت کاري د لوړو ټکنار په موقيعت کې تړي.
ډښت کاري د خاکي او را لکړي د او ټه تلې یا ټېرازو په واسطه مساهده او د لوړو ټکنار د څښتو له
لکولو مځکې د مسالې په اچولو هعنه او را اتفقې کړوي.
ډښت د کار په بېړ کې د څښتو څنډو یا بدید (۱-۷)
شکل مطابق د ډیوال په دارو خواړو کې درجې له تار
سره مهاس وی، دا کار ددې سبب کېږي چې څښتې د
مسټقیم خط په امتداد خاکي په خاکي شي.
د لوړو ټکنار څښتې پايدې په ټېړه پاړښنه والکمل شي.

(۷-۶) شکل، د ډیوال څښت کاري





(۱۷) شکل، د خښتو اویله

خښتی په دپوال کې د داسې لکنوی چې د خښتو په منځ کې
کړچنی فاصله ده، شخنه تر ۱۰۰ سانتي مترو پورې وي تر
څوپکې مساله دننه او هلهه جوش وکړي، مساله یه هر کنارکې
تغیریاد یوسانۍ متروپه اندازه د خښتو له بېړني کنار خڅخه لري
اوږدې.

دالکار ددې باعث کېږي چې د پلسټرکارې په وخت کې پلسټر دپوال د خښتو په درزوپوکې نېټه نتوض
وکړي.

د دووه یه کنار خښتولو شنځه دېښه درجې تارونه د خښتو د ضخامت د جمیعی د حاصل او د مسالې
د ضخامت په اندازه پورته کړي، تر خود دوه یه کنار پاسنۍ خنده هم د دپوال د دواړو خواو خښتو سره
مساس واقع شي.

خښتی په هر کنارکې داسې ځاكې پر ځاكې کوي چې دوو خښتولو منځ کې را پیدا شهوی چاډوونه، د پاسنۍ
کنار خښتولو واسطله له منځه لاوشي، دی موضوع ته خښتو اوينه ولې. (۱۷) شکل وکړي.
د خښتو لکولو (خښت کارې) په وخت کې خنکر يا معمار باید د لکیدلو خښتو د عمودوالي مختلفي
تفطی دشامل په واسطه مشاهده او وتلي یا نړوي خښتی سمعی او اصلاح کړي.

عملی کار (د خښتو کار په وخت کې د خښتو لکولو طریقه)

دا پیاوه توکي اسلامان: ۱۰: دانې خښتې، درجې تار، شاول، دست، کډوکې یا د پسې،
کونلاړه: د خپل نښونځي د انکړې خنډه کې یووه اوارة ساهمه د خښت کاري (خښتو
لکولو) له پاره غوره کړي، لوړۍ درجې تار د ۱۴۰ سانتي متر په اندازه د دوو موږي
خطونویه شکل چې سره ۵۳ سانتي متر (لوړو نېمېه خښتې) فالصله ولري د سالتي متروپه
اندازه خککي له سطحې پوره ستابسدو خوښې وړ ځاكې کې وټۍ.
پیا همدهغه ساهمه یا ځالکې د دسپنې (کړنډک) په واسطه اوړ کړي او د اړتیا په وخت کې د
څمکې د سطحې داواړولو پاره د مسالې په ځاكې مېډه خاوره وکړو
دلوړۍ کنار خښتې د لاندې شکل په ډول داسې ولکوئ چې دپوال د خښتو هېزني
خنډي له رجې سرومهناس وي.

درجې تار د ډیوپ خښتې په اندازه پورته او د دوې یه کنار لکول داسې سرته ورسوئ چې
خښتې د لاندې تصویر مطلبې سره اوړل شې (اهغه چاډ چې د دوو خښتو ترمینې)
سمود ډول منځ ته راچې د پاسنۍ کنار د خښتو په واسطله له منځه لاوې شې)
په همدي په ترتیب خښتو لکولو ته ادامه ورکړي او د خښتو د کړچنی دپوال عمودوالي
د شاول په واسطه په مختلفو ځایونوکې مساهله او اصلاح کړي.

(۱۷) شکل



۸۰



د څپرکي ټنهیز

له دول دول طبیعی او مصنوعی توکرو یا موادو لکه: خنبتی، سمت، اوپسنه، قیر، لرکی، طبیعی او مصنوعی تبرو څنجه استغادی او همدارنځه د وانډۍ (تعمیراتو) په طراحي او ډیزاین کې پرمختګ ددي سبب شوي دی چې د مستحکمو ودانیو او کورونو د جهودلو په صنعت کې نوې طریقی او غوره اسکانات منځ ته راوري.

د چونې مساله: اوېد نه رسیدلې چونه مختلف دلوونه لري.

الف- د چونې او شنگي مساله.

ب- د چونې، سمتو او شنگي مساله

ج- د چونې او پېخو خنبتو د میده ګیو مساله.

د- د چونې، شنگي او پېخو خنبتو د میده ګیو مساله.

و- د چونې او ایرې مساله.

د چونې او شنگي له مسالې سره د سمتو یو خانې کول د هنغي مقاومت دیږ او د کلکپلوا عمليه(جوش) بې ګړندي کوي. ددي دول مسالې د تیارولو له پاره لوړۍ شنگه او سممت په وچه توګه سره ګه او بیاد چونې اړوب له شنگي او سمتو سره نېه مخلوطوي.

د ودانۍ جهولو له فعالیتونو څنځه یو مسهم فعالیت خط اچونه ده. د خط اچولو په وخت کې د ټتشې، متر، رجې، میده یا خاورینه چونې او ګونیا شنټون اړين او لازمي دی.

د خط اچولو په وخت کې د هنغو زاویر ۹ درجه والي باید د ګونیا په واستله ولیل شنې، کوم چې د خطنوونه له تفاطع څنځه منځته راجې.

د بنسټ (تهداب) تېږه لکونه باید د ځمکي پر کله طبله سره ته ورسېږي. بنا پر د ځمکي ګښتل یا کنل باید د ځمکي ترکلکي طبقي پورې ادامه وکړي. هغه مواد چې د ګښتل پر اثر دېږي ګړې، ورته دنه اړتیا له امله باید له ساحې لړې انتقال کړاي شي تر خو راتلونکي فعالیتونه اخلاقل نه کړي. د ګښتل شوې ساحې په ځندوکې موټر او ماشین الات نباید تېږ را تېږيا ودرېږي، ځکه چې کیداکي شي د ګښتل شوې ساحې د نښیدلوا یا لويدلو سبب وګړې. تېږي یا کاني مختلف شکلونه لري ځېږ پامرنه وشي چې د ګکولو یا کارولو په وخت کې تېږي په داسې دول وايدل شي



چې تړیج یې لړو تشهه یا خلا مسخته راشنی د ودانی جوړولو مناسبي تیری هغه دې جې کریستی (تیریا معکبی) شکل ولري او له کلک جنس شخنه وي (شکلنې وې) زموږ په ګران هړواد افغانستان کې دا دول تیری دېږي پیداکړوي. د تیریو ګلولې کارکې زیاتره د شګې او سمتیو له مسالۍ شخنه کار اخیستل کړې.

په منظمو کتارونو کې په معینه اندازه د مسالۍ په واسطه د خښتو او بدلوا ځای پر ځای کولو ته خښت کاري یاد خښتو ګمول وای.

د خښتو د نیټکلو او مستڪمو د پواليونو د دانګولو یا جوړولو له پاره پاید پامړنډه وشي چې د بنې کېپیت والا خښتی او مناسبه مساله تیاره کړای شي.

مشکې له دې چې له پېخو خښتو شخنه کار واخیستل شي، پاید هغه د یوه ساعت له پاره په اوږدو کې واچول شي پا د پسنه یېږي اووه وشنیدل شي. د خښت کاري یا خښتو لکولو یه وخت کې د دېوالونو عموده والی د څمکې پر سلطنه د شناول په واسطه وحال شي.

د څپړکي تهورین

- لاندې جملې په مناسبو کلمو پوره کړئ:
- ۱- د چونې مساله مختلف ډولونه لري، لکه:
الف- د چونې او () مساله.
- ب- د چونې او () مساله.
- ج- د چونې، () او () مساله.
- ۲- د دیوال د خښتو لکولو (خښت کاری) قدسي لست کړئ.
- ۳- تعمیراتي یا د ودانی جوړولو مناسبه تیره پاید څه ځانګړې تیاوې ولري؟ روښانه پېښکړ.

۴- دښست (تهاب) تیره لکول د څمکې د ګوم پېړو یاقشر له پاسه پاید ستره ورسېږي؟ لوې؟
هـ- د خپلې سېمېي له یوه ختګر (اعمال) سرو مرکه وکړي او دغه پونستې ورسو هصرج کړئ:
الف- د ختګرۍ یا معماری کسب یا حرفه موڅه دول زده کړه؟
بـ- د کار په بهړ کې کوم ساتندویه یا حفاظتي ټکي په یام کې نیسي؟
جـ- د یوه نښه ختګر یا معمار ځانګړې تیاوې یا صفتونه کوم څیزونه دې؟

Get more e-books from www.ketabton.com
Ketabton.com: The Digital Library